




FORNO CREMATORIO MOD. FT

TECNOLOGIA - DESIGN - AMBIENTE

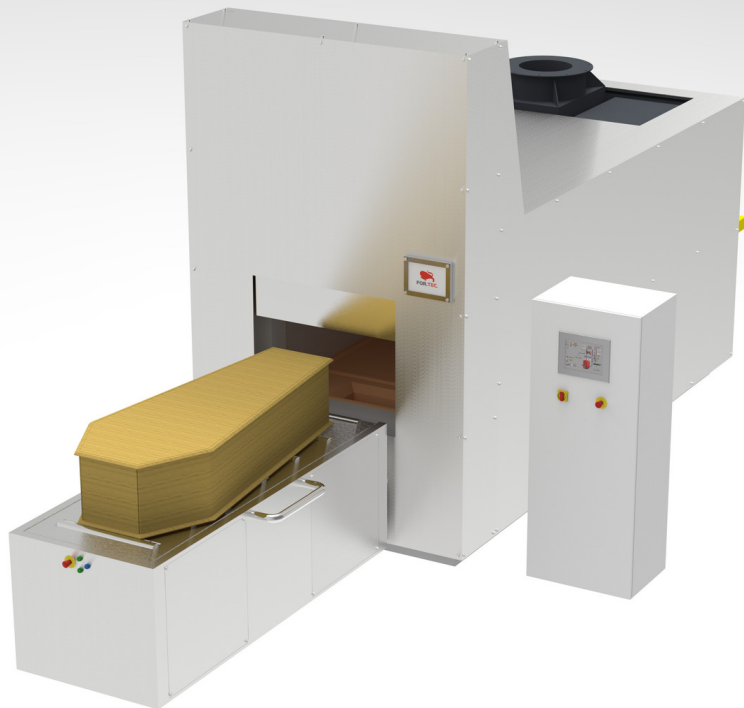
 +39 0823.88.11.05

 www.fortec-inceneritori.it

 Francolise (CE) - ITALY

 info@fortec-inceneritori.it





TECNOLOGIA

Dotato di PLC Siemens con Telecontrollo, bruciatori modulanti e sistemi per il recupero energetico.

DESIGN

Forte attenzione all'impatto estetico, utilizzo di materiali di pregio nelle rifiniture.

AMBIENTE

Sistemi di abbattimento delle emissioni basati sulle Best Available Technology

L'impianto di cremazione, ns. mod. FT, è del tipo **modulante a suola calda**, caratterizzato pertanto dalla presenza del postcombustore nella parte sottostante e sul retro la camera di cremazione e separato dalla stessa da una parete e da una robusta suola costruita in materiale refrattario **ad alto tenore di allumina** sulla quale sarà poggiato il feretro.

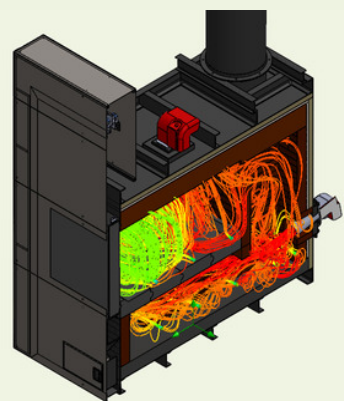
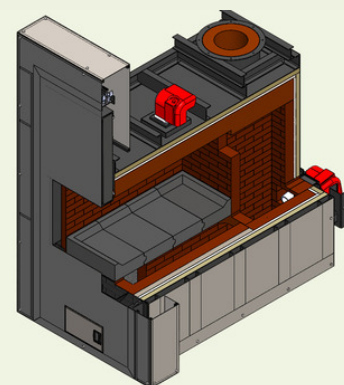
La suola, riscaldata in maniera omogenea dal calore proveniente dal postcombustore (preriscaldato per legge a oltre 850°C), favorirà una migliore e più rapida cremazione, con particolare velocizzazione della fase di calcificazione dei resti ossei.

L'ampia struttura interna della camera di cremazione permette il **trattamento anche di cofani oversize**.

La porta di carico del feretro è realizzata in acciaio Inox Aisi 304 e coibentata con materiale refrattario di prima qualità. Il suo **funzionamento è del tutto automatico** ed è comandato da un pannello di azionamento. Quest'ultimo consente sia l'apertura totale che parziale dallo sportello, operazione questa che permette la raccolta delle ceneri ed al tempo stesso garantisce **la sicurezza dell'operatore**.

Di norma sui ns. impianti FT sono presenti sia **canale di raccolta ceneri** che **canale di raccolta zinco**, al fine di permettere un uso dell'impianto in ogni condizione verificabile. I punti di raccolta sono disponibili, a scelta del cliente, sul fronte o sul retro del forno.

Un sistema di **telecontrollo**, installato a bordo macchina ed integrato col software di gestione, permette a noi costruttori o a chiunque sia incaricato della manutenzione dell'impianto, di rilevare eventuali problemi ed intervenire a **risoluzione degli stessi a distanza**.



SOLUZIONI IMPIANTISTICHE A

IMPATTO ZERO

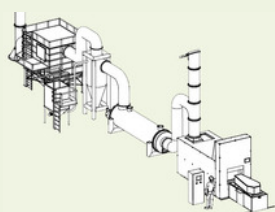
LA TECNOLOGIA A SERVIZIO DELL'AMBIENTE



Processo LOW EMISSIONS

Abbattimento Inquinanti
Acidi a mezzo Iniezione
reagenti

Depolverizzazione con
filtro a tasche



Il processo di cremazione avviene in modo esotermico, cosicché con una quantità adeguata di ossigeno la combustione può essere mantenuta senza combustibile di supporto. Tale condizione assicura un **bassissimo consumo di combustibile**, quantificabile in maniera approssimativa in 20 mc per cremazione.

I gas effluenti dalla camera di cremazione, a mezzo di un condotto calibrato, vengono a confluire nella sezione di **post-combustione**, posta sulla parte inferiore del forno, e qui vengono trattati a una temperatura di 860°C circa al fine di operare una **completa ossidazione** degli stessi.

Al termine del processo i gas depurati sono convogliati in un camino ed espulsi in atmosfera o immessi in ulteriori sistemi di abbattimento, da noi forniti "Ad hoc", **al fine di rispettare le più restrittive normative antinquinamento sia Nazionali che Europee.**

SERVIZI SU MISURA

- Studi di fattibilità
- Layout Funzionali Tempio Crematorio
- Simulazioni Termofluidodinamiche CFD
- Assistenza pratiche autorizzative
- Manutenzione programmata
- Teleassistenza

QUALITA'

Sistema di Gestione Aziendale Certificato ISO 9001:2015
Sistema di Gestione Ambientale Certificato ISO 14001:2015



ACCESSORI

Gli ultimi ritrovati della tecnologia a servizio del processo crematorio



CREMULATORI

Ad alta velocità con separatore di metalli



CARICAFERETRI

Di varie tipologie, per ogni esigenza



CELLE FRIGO

da 2 a 16 posti