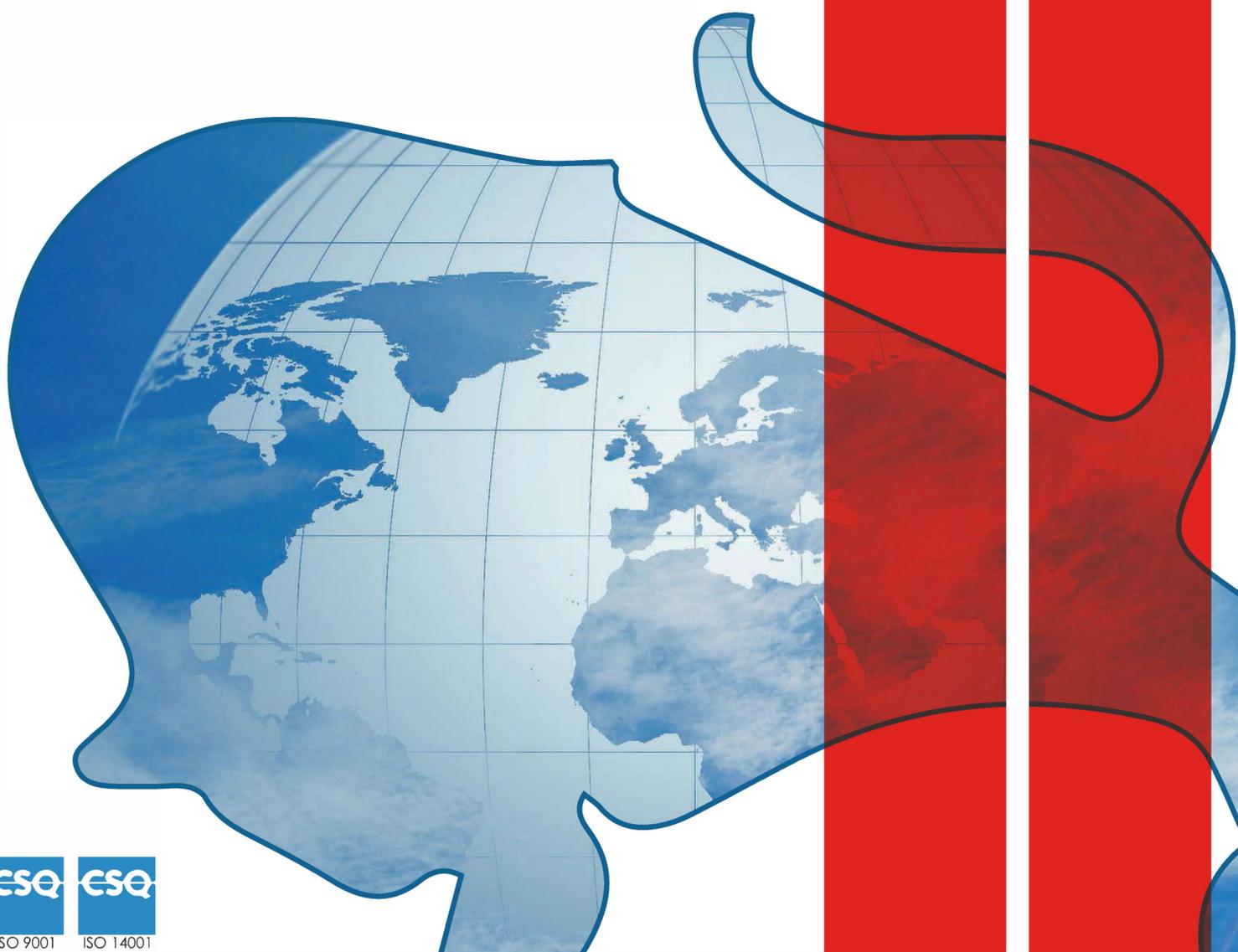


**FOR.TEC**<sup>SRL</sup>



# INCINERATORS MANUFACTURER

TECNOLOGÍA AL SERVICIO DEL MEDIO AMBIENTE



[fortec-inceneritori.it](http://fortec-inceneritori.it)

## PERFIL DE EMPRESA

**For.Tec. Forniture Tecnologiche S.r.l.** es una empresa italiana con 40 años de experiencia en el diseño, fabricación, venta e instalación de plantas ecológicas de alta tecnología: nuestros esfuerzos diarios, investigaciones, estudios y tests están orientados al desarrollo de soluciones perfectas para todos los problemas derivados de la gestión de residuos. Gracias a estudios de ingeniería detallados y a la colaboración de técnicos cualificados, podemos ofrecer una gama completa de incineradores para casi todos los tipos de residuos, crematorios sofisticados y hornos industriales de nueva concepción. **La empresa cuenta con 2000 m2 de superficie interior de producción y más de 5000 m2 de superficie exterior, y está dividida en los siguientes departamentos:**

- **DIRECCIÓN GENERAL**
- **DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO**
- **DEPARTAMENTO COMERCIAL:** Los vendedores especializados en el campo de la incineración responden a todas las dudas de los clientes, están preparados para aconsejar el modelo de incinerador más adecuado según la necesidad, gestionan el servicio posventa y la asistencia a distancia. Este departamento cuenta con una Oficina de Exportación muy eficiente que gestiona una extensa red de distribuidores y exporta los productos For.Tec. a muchos países de todo el mundo.
- **DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA:** un equipo de ingenieros y arquitectos realiza cada día, con gran profesionalidad, análisis de las especificaciones de los clientes, estudios de viabilidad, proyectos personalizados y pruebas; gracias a la colaboración con el Departamento de Ingeniería Civil y Mecánica de la Universidad de Cassino y del Lazio Meridional, desarrollamos constantemente nuevas tecnologías para mejorar las soluciones de tratamiento de residuos.
- **PRODUCTION DEPARTMENT:** técnicos cualificados y expertos realizan los proyectos y construyen nuestras incineradoras y equipos prestando gran atención a los detalles, garantizando un alto nivel de seguridad, alta calidad y plazos de entrega mínimos.



## Nos dedicamos a satisfacer las necesidades de cada cliente:

ofrecemos la posibilidad de **personalizar las plantas** con **numerosos equipos opcionales**, como sistemas automáticos de carga y descarga, depuradores húmedos, sistemas de depuración en seco, sistemas de recuperación de calor para la producción de agua caliente/aire caliente/vapor y sistemas de control de la contaminación.

Todos nuestros productos cuentan con la certificación CE, nuestra calidad es **100% Made in Italy** y nuestros incineradores se fabrican de conformidad con las normativas más restrictivas en materia de construcción, salud, seguridad y medio ambiente.



El consolidamiento de la presencia en el mercado de los incineradores de residuos, crematorios de cadáveres, crematorios de animales domésticos y sistemas ecológicos de For.Tec. es un objetivo indispensable hacia el cual se dirigen continuamente todos los esfuerzos y los mejores recursos de la Empresa. En esta perspectiva, For.Tec. Srl considera la calidad como una clave estratégica para el suministro de productos y servicios de absoluta y certificada fiabilidad, eficiencia y seguridad, con el fin de cumplir con el objetivo prioritario de la empresa, o sea, la satisfacción del cliente.

El reconocimiento de nuestro compromiso con la investigación de calidad de nuestros productos ha sido premiado con la atribución de **Certificaciones Internacionales de Calidad**:



- ISO 9001:2015 – IQNET
- ISO 14001:2015 – IQNET
- EN ISO 15614-1 A (Lloyd's Register)
- EN ISO 15614-1 B (Lloyd's Register)
- EN ISO 9606-1 A (Lloyd's Register)
- EN ISO 9606-1 G (Lloyd's Register)



# EXCE AN



Incinerador de:  
**CARCASAS DE ANIMALES  
Y RESIDUOS ORGÁNICOS**



## TECHNOLOGY

Gracias al sistema de gestión por microprocesador FORTEC VOYA II, el ciclo está totalmente controlado y automatizado



## DESIGN

La puerta superior de sección completa permite cargar cómodamente cualquier tipo de residuo.



## ENVIRONMENT

Las cámaras están construidas de tal forma que garantizan un proceso de incineración perfecto, cumpliendo las normativas europeas y mundiales más restrictivas

La gama de incineradores **Exce AN** representa, dentro de la amplia gama de productos For.Tec., la solución más sencilla, segura, eficaz y rápida para la eliminación de residuos orgánicos, cadáveres de animales y residuos de matadero.

Diferentes versiones con distintas capacidades de las cámaras de tratamiento, que van desde un mínimo de 0,4 hasta un máximo de 10 m<sup>3</sup>, permiten satisfacer las necesidades de cada tipo de aplicación. Muchas granjas, institutos veterinarios, mataderos, industrias de transformación de carne y pescado y empresas privadas de tratamiento de residuos alimentarios, decidieron equiparse con una incineradora **Exce AN** para disfrutar de sus múltiples ventajas: eliminación definitiva de los residuos y con ellos de los malos olores, eliminación del riesgo de epidemias, reducción de la contaminación del suelo y del agua y mejora significativa de las condiciones de limpieza y seguridad sanitaria.

Altamente versátiles y personalizables, los hornos **Exce AN** tienen una forma que permite la fácil introducción por la parte superior de carcasas enteras, incluso de animales de gran tamaño, y pueden equiparse con sistemas de carga automatizados, con pistón hidráulico, basculantes o de rodillos, que permiten la manipulación de los residuos con total seguridad y un considerable ahorro de combustible. Estas incineradoras también pueden combinarse con sistemas de recuperación de calor y de producción de agua caliente sanitaria o vapor, que pueden reutilizarse en su empresa, y pueden instalarse en trailers o en el interior de contenedores, convirtiéndose así en unidades móviles.

Los incineradores Exce AN se caracterizan por su alto rendimiento operativo, extrema facilidad de uso, gran fiabilidad, robustez y durabilidad: el aislamiento de las cámaras está realizado con una primera capa de paneles de silicato cálcico de alto coeficiente aislante y una segunda capa de hormigón refractario con alta concentración de  $Al_2O_3$ , resistente a temperaturas superiores a  $1500^{\circ}C$ . La cobertura de la trampilla de carga está realizada con fibra cerámica HT-Z, de densidad superior a  $160\text{ kg/m}^3$ , altamente resistente al choque térmico, fijada mediante ganchos de acero inoxidable.

**Gracias a la utilización de programas informáticos de simulación de dinámica de termofluidos de última generación, fue posible estudiar y construir cámaras conformadas de tal manera que garantizaran un proceso de incineración perfecto, cumpliendo las normativas europeas y mundiales más restrictivas, en particular:**

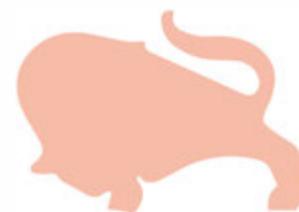
- En la cámara de incineración el calor se distribuye uniformemente, permitiendo que los residuos ardan uniformemente a altas temperaturas (más de  $1000^{\circ}C$ ), eliminando así cualquier rastro de contaminante en ellos y obteniendo, al final del ciclo de incineración, sólo cenizas inertizadas
- Los gases efluentes de la cámara de incineración fluyen hacia la cámara de postcombustión por medio de un conducto calibrado y son tratados aquí a una temperatura de  $> 850^{\circ}C$  para llevar a cabo su oxidación completa, eliminando los VOC e inhibiendo el proceso de formación de dioxinas y furanos.

En la postcombustión de los hornos Exce AN se produce el pleno cumplimiento de los parámetros de funcionamiento impuestos por el Reglamento CE 1069/2009 y el Reglamento UE 142/2011, tales como

- **Temperatura mínima de funcionamiento:  $850^{\circ}C$**
- **Tiempo de residencia del gas:  $> 2''$**
- **Contenido  $O_2$  libre:  $> 6\%$**



# EXCE AN



## ECOTEC

	U.M.	550	1500	2500	5000	6000 multi	8000	10000	12000 multi	15000 multi
Volumen	mc	0,55	1,5	2,5	5	6	8	10	12	15
Capacidad de combustión	kg/h	≤ 40	≤ 100	≤ 150	≤ 300	≤ 400	≤ 450	≤ 500	≤ 750	≤ 850
Capacidad de carga	kg/h	70	200	300	600	Sólo carga continua	1000	1250	Sólo carga continua	Sólo carga continua

\* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

## EXCE OS

	U.M.	4	8	12	25	35	50	100
Volumen	mc	0,4	0,8	1,2	2,5	3,5	5	10
Capacidad de combustión	kg/h	≤ 25	≤ 50	≤ 100	≤ 200	≤ 250	≤ 300	≤ 500
Capacidad de carga	kg/ciclo	60	120	180	375	525	750	1500

\* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

## ROTOMAC

	U.M.	1000	1500	2500	4000	6000	12000	15000	18000
Volumen	mc	0,9	1,5	2,5	4	6	12	15	18
Capacidad de combustión	Kg/h	≤ 100	≤ 150	≤ 200	≤ 350	≤ 500	≤ 650	≤ 750	≤ 1000
Capacidad de carga	Kg/ciclo	200/350	300/500	500/900	850/1500	1350/2500	Continuo	Continuo	Continuo

\* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

## EXCE AN

	U.M.	4	8	12	25	35	50	100
Volumen	mc	0,4	0,8	1,2	2,5	3,5	5	10
Capacidad de decombustión	kg/h	≤ 50	≤ 100	≤ 150	≤ 250	≤ 300	≤ 350	≤ 500
Capacidad de carga	kg/ciclo	≤ 120	≤ 240	≤ 360	≤ 750	≤ 1050	≤ 1500	≤ 3000

\* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

## T-BULL

Volumen cámara incineración	m <sup>3</sup>	12,17	Pot. máximo de los quemadores de incineración	Kw	190 x 6
Volumen de carga en cámara de incineración	m <sup>3</sup>	7,30	Quemadores de la post-combustión	no.	2
Capacidad de combustión	Kg/h	up to 1000*	Pot. máximo de los quemadores de post-combustión	Kw	319 x 2
Dimensiones apertura puerta	mm	3900 x 1920	Consumo indicativo de Diesel	l/h	60
Dimensiones cámara incineración	mm	3900 (Long.) 1920 (Anchura) 1550 (Altura 1) 1700 (Altura 2)	Consumo eléctrico	kW	2
Quemadores de cámara de incineración	no.	6	Alimentación	Tipo	230v 50Hz
			Peso total	Tons	21

## FD 4.0

	<b>U.M.</b>	<b>4.0</b>
Volumen	mc	0,80
Capacidad de combustión	kg/h	<50 (clasificada como instalación de baja capacidad)
Capacidad de carga	kg/cycle	≤150
Fuel	type	Diesel/Natural gas/Lpg
Potencia máxima total de los quemadores instalados	Kw	490 (vers. Diesel) 475 (vers. Natural gas/Lpg)
Normas de referencia	-	Normativa EU 142/2011 y Normativa EU 1069/2009

\* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

## FIDO 550

	<b>U.M.</b>	<b>550</b>
Volumen	mc	0,57
Capacidad de combustión	kg/h	40 (clasificada como instalación de baja capacidad)
Capacidad de carga	kg/ciclo	120
Fuel	tipo	Diesel/Natural gas/Lpg
Potencia máxima total de los quemadores instalados	Kw	380 (vers. Diesel) 350 (vers. Natural gas/Lpg)
Normas de referencia	-	Normativa EU 142/2011 y Normativa EU 1069/2009

\* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

## TR PYROLYTIC

	U.M.	2000 OR	5000 OR	12000 OR	20000 OR	2000 VR	5000 VR	8000 VR	12000 VR
Volumen útil	Mc	2	5,3	12,1	20,7	2,1	5,5	7,6	12
Dimensiones Exteriores	mm	1000	1400	1600	2000	1200	1300	1500	2000
HxWxL		2000	2400	3600	4500	1200	2000	2200	2400
Capacidad de tratamiento de pintura	kg/h	1000	1600	2100	2300	1400	2100	2300	2500
Capacidad de carga	Kg	15	35	50	80	15	35	40	55
		320	550	700	850	320	550	650	700

\* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los materiales cargados



Cientos de clientes en todo el mundo han elegido nuestros hornos!

## SERVICIOS PERSONALIZADOS

- Estudios de viabilidad
- Diseño funcional
- Simulaciones CFD de termodinámica de fluidos
- Asistencia en los procedimientos de autorización
- Mantenimiento programado
- Asistencia a distancia

## CALIDAD



Certified Company  
Management System  
**ISO 9001:2015**



Certified Company  
Management System  
**ISO 14001:2015**