

Descubra nuestro:

INCINERADOR DE ANIMALES/ DESECHOS ORGANICOS

MOD. EXCE AN



Semplicità y tecnologia, por fin reunidas.



El incinerador EXCE combina una construcción robusta y un uso fácil con un control avanzado de la combustión para garantizar una destrucción segura, eficaz y totalmente controlada de cadáveres de animales y residuos orgánicos.

info@fortec-inceneritori.it



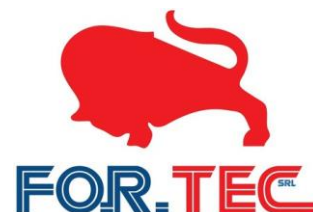
+39.0823.88.11.05



www.fortec-inceneritori.it



FORTEC es una empresa italiana que cuenta con más de 50 años de experiencia en soluciones de tratamiento térmico de residuos, cremación y gestión controlada de procesos térmicos. Diseñamos y fabricamos internamente cada componente clave, desde estructuras metálicas y revestimientos refractarios hasta armarios eléctricos y sistemas de control. Esta ventaja garantiza un producto **verdaderamente Made in Italy**, un control total de la calidad y los plazos de entrega, así como un servicio al cliente más eficaz.



Cada instalación se desarrolla según las especificaciones del cliente, probada antes de la entrega y acompañada por equipos comerciales dedicados, tanto para el mercado italiano como para la exportación. También contamos con un equipo técnico que asiste a los clientes durante **la puesta en servicio in situ en todo el mundo**, así como un **sistema de asistencia remota** que reduce las distancias, permitiendo intervenciones rápidas y soporte experto directamente desde nuestra sede.



EXCE AN



Incinerador para
**CARCASAS DE
ANIMALES Y
DESECHOS
ORGANICOS**



TECHNOLOGY

Gracias al sistema de gestión por microprocesador FORTEC VOYAll, el ciclo está totalmente controlado y automatizado



DESIGN

La puerta superior de sección completa permite cargar cómodamente cualquier tipo de residuo.



ENVIRONMENT

Las cámaras están diseñadas de tal forma que garantizan un proceso de incineración perfecto, cumpliendo con las normativas europeas y mundiales más estrictas.

La gama de incineradores **Exce AN** representa, dentro de la amplia variedad de productos de la marca For.Tec, la solución más sencilla, segura, eficaz y rápida para la eliminación de residuos orgánicos, cadáveres de animales y residuos de mataderos.

Las diferentes versiones, con distintas capacidades de las cámaras de tratamiento —que van desde un mínimo de 0,4 hasta un máximo de 10 m³—, permiten satisfacer las necesidades de cada tipo de aplicación. Numerosas explotaciones agrícolas, institutos veterinarios, mataderos, industrias de transformación de carne y pescado, así como empresas privadas de tratamiento de residuos alimentarios, han decidido equiparse con un incinerador Exce AN para disfrutar de sus numerosas ventajas: eliminación definitiva de los residuos y, con ellos, de los malos olores; eliminación del riesgo de epidemias; reducción de la contaminación del suelo y del agua; y mejora significativa de las condiciones de limpieza y seguridad sanitaria. Altamente versátiles y personalizables, los hornos Exce AN están diseñados de tal forma que permiten introducir fácilmente desde la parte superior canales enteras, incluso de animales de gran tamaño, y pueden equiparse con sistemas de carga automatizados —con pistón hidráulico, basculantes o transportadores de rodillos— que permiten la manipulación de los residuos con total seguridad y un considerable ahorro de combustible. Estos incineradores también pueden combinarse con sistemas de recuperación de calor y de producción de agua caliente sanitaria o vapor, que pueden reutilizarse en su negocio, y pueden instalarse en remolques o dentro de contenedores, convirtiéndose así en unidades móviles.

Los incineradores Exce AN destacan por su alto rendimiento operativo, su extrema facilidad de uso, su gran fiabilidad, su solidez y su durabilidad: el aislamiento de las cámaras se realiza con una primera capa de paneles de silicato de calcio con un alto coeficiente aislante y una segunda capa de hormigón refractario con una alta concentración de Al_2O_3 , resistente a temperaturas de más de 1500°C ; la tapa de la boca de carga está fabricada con fibra cerámica HT-Z, con una densidad superior a 160 kg/m^3 , altamente resistente a los choques térmicos, y fijada mediante ganchos de acero inoxidable.

Gracias al uso de software de simulación de dinámica termofluídica de última generación, ha sido posible estudiar y construir cámaras diseñadas de tal forma que garanticen **un proceso de incineración perfecto**, cumpliendo con las normativas europeas y mundiales más estrictas, en particular:

- En la cámara de incineración, el calor se distribuye de manera homogénea, lo que permite que los residuos se quemen de forma uniforme a altas temperaturas (una media de 1000°), eliminando así cualquier rastro de contaminantes y obteniendo, al final del ciclo de incineración, únicamente cenizas inertizadas.
- Los gases de escape procedentes de la cámara de incineración fluyen hacia la cámara de postcombustión a través de un conducto calibrado y son tratados aquí a una temperatura superior a 850° (para llevar a cabo su oxidación completa, eliminando los COV e inhibiendo el proceso de formación de dioxinas y furanos).

En la postcombustión de los hornos Exce AN se cumple íntegramente con los parámetros de funcionamiento establecidos por el Reglamento CCE) n.º 1069/2009 y el Reglamento CUE) n.º 142/2011, tales como:

- **Temp. mín. de funcionamiento: 850°C**
- **Tiempo de permanencia del gas: $> 2''$**
- **Contenido de O_2 libre: $> 6\%$**



EXCE AN