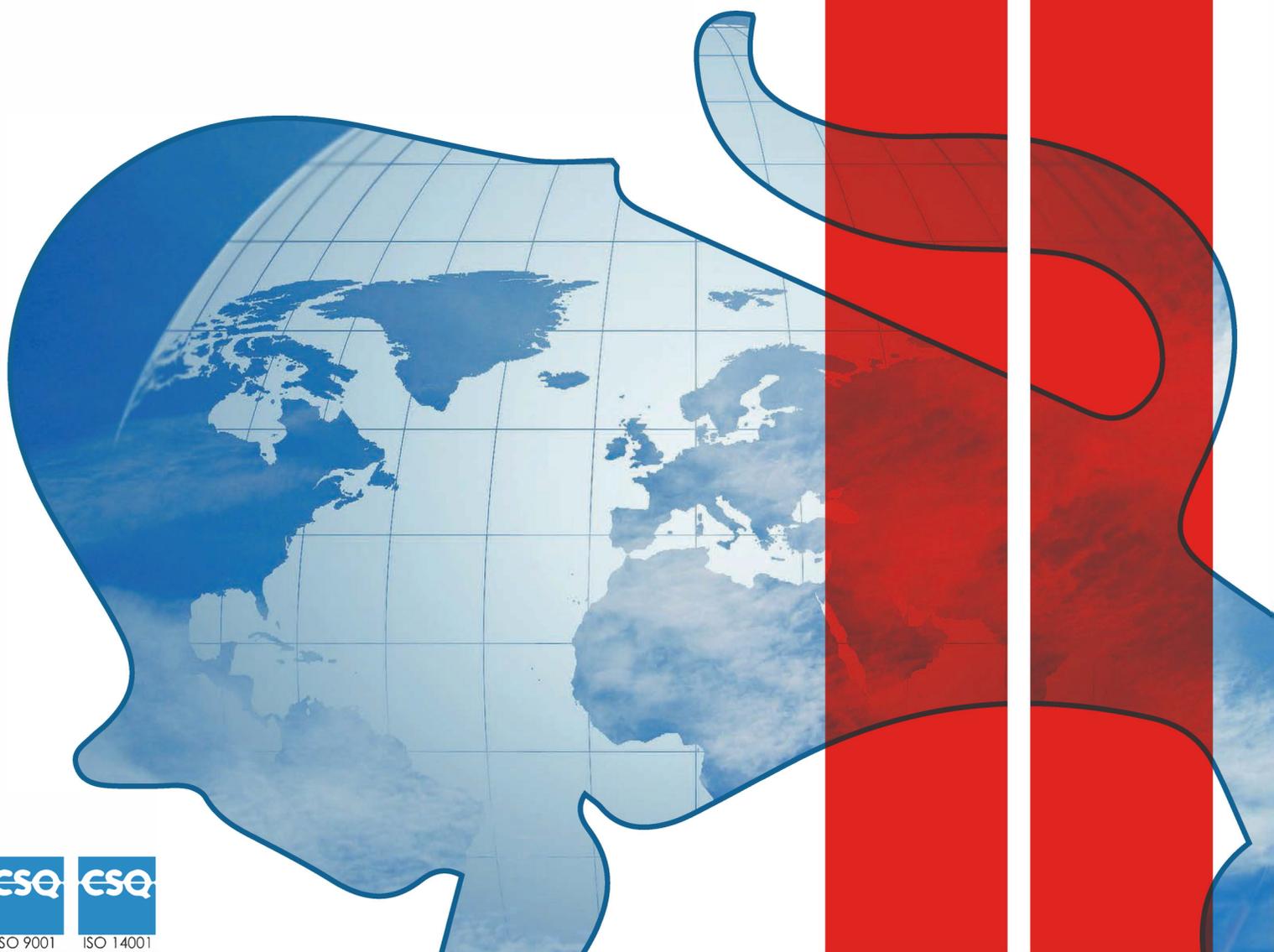


FOR.TEC^{SRL}

INCINERATORS MANUFACTURER

TECNOLOGÍA AL SERVICIO DEL MEDIO AMBIENTE



PERFIL DE EMPRESA

For.Tec. Forniture Tecnologiche S.r.l. es una empresa italiana con 40 años de experiencia en el diseño, fabricación, venta e instalación de plantas ecológicas de alta tecnología: nuestros esfuerzos diarios, investigaciones, estudios y tests están orientados al desarrollo de soluciones perfectas para todos los problemas derivados de la gestión de residuos. Gracias a estudios de ingeniería detallados y a la colaboración de técnicos cualificados, podemos ofrecer una gama completa de incineradores para casi todos los tipos de residuos, crematorios sofisticados y hornos industriales de nueva concepción. **La empresa cuenta con 2000 m2 de superficie interior de producción y más de 5000 m2 de superficie exterior, y está dividida en los siguientes departamentos:**

- **DIRECCIÓN GENERAL**
- **DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO**
- **DEPARTAMENTO COMERCIAL:** Los vendedores especializados en el campo de la incineración responden a todas las dudas de los clientes, están preparados para aconsejar el modelo de incinerador más adecuado según la necesidad, gestionan el servicio posventa y la asistencia a distancia. Este departamento cuenta con una Oficina de Exportación muy eficiente que gestiona una extensa red de distribuidores y exporta los productos For.Tec. a muchos países de todo el mundo.
- **DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA:** un equipo de ingenieros y arquitectos realiza cada día, con gran profesionalidad, análisis de las especificaciones de los clientes, estudios de viabilidad, proyectos personalizados y pruebas; gracias a la colaboración con el Departamento de Ingeniería Civil y Mecánica de la Universidad de Cassino y del Lazio Meridional, desarrollamos constantemente nuevas tecnologías para mejorar las soluciones de tratamiento de residuos.
- **PRODUCTION DEPARTMENT:** técnicos cualificados y expertos realizan los proyectos y construyen nuestras incineradoras y equipos prestando gran atención a los detalles, garantizando un alto nivel de seguridad, alta calidad y plazos de entrega mínimos.



Nos dedicamos a satisfacer las necesidades de cada cliente:

ofrecemos la posibilidad de **personalizar las plantas** con **numerosos equipos opcionales**, como sistemas automáticos de carga y descarga, depuradores húmedos, sistemas de depuración en seco, sistemas de recuperación de calor para la producción de agua caliente/aire caliente/vapor y sistemas de control de la contaminación.

Todos nuestros productos cuentan con la certificación CE, nuestra calidad es **100% Made in Italy** y nuestros incineradores se fabrican de conformidad con las normativas más restrictivas en materia de construcción, salud, seguridad y medio ambiente.



El consolidamiento de la presencia en el mercado de los incineradores de residuos, crematorios de cadáveres, crematorios de animales domésticos y sistemas ecológicos de For.Tec. es un objetivo indispensable hacia el cual se dirigen continuamente todos los esfuerzos y los mejores recursos de la Empresa. En esta perspectiva, For.Tec. Srl considera la calidad como una clave estratégica para el suministro de productos y servicios de absoluta y certificada fiabilidad, eficiencia y seguridad, con el fin de cumplir con el objetivo prioritario de la empresa, o sea, la satisfacción del cliente.

El reconocimiento de nuestro compromiso con la investigación de calidad de nuestros productos ha sido premiado con la atribución de **Certificaciones Internacionales de Calidad:**



ISO 9001:2015 – IQNET
ISO 14001:2015 – IQNET
EN ISO 15614-1 A (Lloyd's Register)
EN ISO 15614-1 B (Lloyd's Register)
EN ISO 9606-1 A (Lloyd's Register)
EN ISO 9606-1 G (Lloyd's Register)



FD 4.0



CREMATORIO DE
MASCOTAS



TECHNOLOGY

Los crematorios mod. FD 4.0 utilizan los últimos descubrimientos tecnológicos para que el proceso de cremación sea fácil de gestionar, eficaz y cumpla plenamente los requisitos medioambientales más restrictivos.



DESIGN

La cámara de cremación permite un tratamiento fácil de animales grandes y al mismo tiempo la cremación con separación de las cenizas de hasta 4 animales por ciclo.



ENVIRONMENT

Cada sistema está equipado con una cámara de postcombustión en la que se eliminan humos y olores, lo que hace que esta tecnología sea respetuosa con el medio ambiente.

La dedicación al trabajo, la pasión y el gran respeto por los animales de compañía, han empujado siempre a For.Tec. a desarrollar un sistema de cremación especialmente diseñado para acompañar el cuerpo del animal en su último viaje de la manera más delicada y elegante posible.

La especial atención al detalle, los acabados de alta calidad adoptados y la automatización del proceso obtenido a través de un software que fue diseñado después de décadas de experiencia en el campo, hacen que nuestro horno mod. FD 4.0 el top de la gama entre los hornos crematorios para animales actualmente en el mercado.

Nuestro sistema crematorio mod. **FD 4.0** utiliza los últimos avances tecnológicos para que el proceso de cremación sea fácil de gestionar, eficaz y totalmente conforme con los requisitos medioambientales más restrictivos tanto a nivel nacional como internacional.

La cámara de cremación, con un volumen de 0,8 metros cúbicos, permite tratar fácilmente animales de gran tamaño y al mismo tiempo cremar con separación de las cenizas hasta 4 animales por ciclo. La solera caliente de la cámara de cremación acelera el proceso de cremación, especialmente en presencia de animales congelados, y evita el estancamiento de líquidos en la base del horno, que suelen ser difíciles de tratar.

Cada crematorio FD 4.0 está equipado con una postcombustión térmica construida en total conformidad con las normativas anticontaminación más restrictivas.

Las paredes compartidas entre la cámara de cremación y la cámara de postcombustión implican un intercambio de calor constante entre ellas y la recuperación de una gran cantidad de calor que, de otro modo, se disiparía hacia el exterior del horno; el resultado de este proceso es un ahorro considerable de combustible en comparación con los hornos tradicionales.



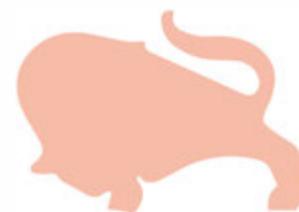
La adopción de quemadores de dos etapas en la cámara de cremación y en la cámara de postcombustión permite gestionar correctamente la llama y las temperaturas tanto en el caso de cremación única de animales pequeños como en el caso de cremación múltiple, evitando continuas y costosas paradas y reactivaciones de los quemadores. .

La gestión del proceso es sencilla e intuitiva gracias al panel de pantalla táctil de alta resolución y al alto grado de automatización garantizado por el PLC Siemens. El sistema también se puede integrar con el software de gestión de la empresa, que permite llevar un control de cada cremación en cualquier momento, recibiendo un aviso por correo electrónico o un mensaje de texto al final del ciclo. La posibilidad de controlar el sistema a distancia le permite beneficiarse de un servicio de teleasistencia puntual, que permite realizar diagnósticos precisos y limitar así la necesidad de costosos tiempos de inactividad y mantenimiento in situ.

For.Tec. es capaz de proporcionar, junto con el crematorio FD 4.0, toda una serie de equipos y accesorios opcionales, que hacen que la instalación responda plenamente a las necesidades de cada cliente, permitiéndole además disponer de todo lo necesario para iniciar su actividad:

- Sistema de depuración de las emisiones Wet SCRUBBER diseñado para intervenir sobre los polvos y los compuestos ácidos hidrosolubles, con el fin de garantizar emisiones totalmente conformes con las normas más restrictivas, tanto italianas como europeas.
- Sistema automatizado de carga de carcasas modelo C-Pet
- Trituradora de cenizas modelo T-Pet.
- Sistema de aspiración de cenizas calientes.
- Cámaras frigoríficas para la conservación de las canales

FD 4.0



ECOTEC

	U.M.	550	1500	2500	5000	6000 multi	8000	10000	12000 multi	15000 multi
Volumen	mc	0,55	1,5	2,5	5	6	8	10	12	15
Capacidad de combustión	kg/h	≤ 40	≤ 100	≤ 150	≤ 300	≤ 400	≤ 450	≤ 500	≤ 750	≤ 850
Capacidad de carga	kg/h	70	200	300	600	Sólo carga continua	1000	1250	Sólo carga continua	Sólo carga continua

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

EXCE OS

	U.M.	4	8	12	25	35	50	100
Volumen	mc	0,4	0,8	1,2	2,5	3,5	5	10
Capacidad de combustión	kg/h	≤ 25	≤ 50	≤ 100	≤ 200	≤ 250	≤ 300	≤ 500
Capacidad de carga	kg/ciclo	60	120	180	375	525	750	1500

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

ROTOMAC

	U.M.	1000	1500	2500	4000	6000	12000	15000	18000
Volumen	mc	0,9	1,5	2,5	4	6	12	15	18
Capacidad de combustión	Kg/h	≤ 100	≤ 150	≤ 200	≤ 350	≤ 500	≤ 650	≤ 750	≤ 1000
Capacidad de carga	Kg/ciclo	200/350	300/500	500/900	850/1500	1350/2500	Continuo	Continuo	Continuo

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

EXCE AN

	U.M.	4	8	12	25	35	50	100
Volumen	mc	0,4	0,8	1,2	2,5	3,5	5	10
Capacidad de combustión	kg/h	≤ 50	≤ 100	≤ 150	≤ 250	≤ 300	≤ 350	≤ 500
Capacidad de carga	kg/ciclo	≤ 120	≤ 240	≤ 360	≤ 750	≤ 1050	≤ 1500	≤ 3000

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

T-BULL

Volumen cámara incineración	m ³	12,17	Pot. máximo de los quemadores de incineración	Kw	190 x 6
Volumen de carga en cámara de incineración	m ³	7,30	Quemadores de la post-combustión	no.	2
Capacidad de combustión	Kg/h	up to 1000*	Pot. máximo de los quemadores de post-combustión	Kw	319 x 2
Dimensiones apertura puerta	mm	3900 x 1920	Consumo indicativo de Diesel	l/h	60
Dimensiones cámara incineración	mm	3900 (Long.) 1920 (Anchura) 1550 (Altura 1) 1700 (Altura 2)	Consumo electrico	kW	2
Quemadores de cámara de incineración	no.	6	Alimentación	Tipo	230v 50Hz
			Peso total	Tons	21

FD 4.0

	U.M.	4.0
Volumen	mc	0,80
Capacidad de combustión	kg/h	<50 (clasificada como instalación de baja capacidad)
Capacidad de carga	kg/cycle	≤150
Fuel	type	Diesel/Natural gas/Lpg
Potencia máxima total de los quemadores instalados	Kw	490 (vers. Diesel) 475 (vers. Natural gas/Lpg)
Normas de referencia	-	Normativa EU 142/2011 y Normativa EU 1069/2009

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

FIDO 550

	U.M.	550
Volumen	mc	0,57
Capacidad de combustión	kg/h	40 (clasificada como instalación de baja capacidad)
Capacidad de carga	kg/ciclo	120
Fuel	tipo	Diesel/Natural gas/Lpg
Potencia máxima total de los quemadores instalados	Kw	380 (vers. Diesel) 350 (vers. Natural gas/Lpg)
Normas de referencia	-	Normativa EU 142/2011 y Normativa EU 1069/2009

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

TR PYROLYTIC

	U.M.	2000 OR	5000 OR	12000 OR	20000 OR	2000 VR	5000 VR	8000 VR	12000 VR
Volumen útil	Mc	2	5,3	12,1	20,7	2,1	5,5	7,6	12
Dimensiones Exteriores	mm	1000	1400	1600	2000	1200	1300	1500	2000
HxWxL		2000	2400	3600	4500	1200	2000	2200	2400
Capacidad de tratamiento de pintura	kg/h	1000	1600	2100	2300	1400	2100	2300	2500
Capacidad de carga	Kg	15	35	50	80	15	35	40	55
		320	550	700	850	320	550	650	700

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los materiales cargados



Cientos de clientes en todo el mundo han elegido nuestros hornos!

SERVICIOS PERSONALIZADOS

- Estudios de viabilidad
- Diseño funcional
- Simulaciones CFD de termodinámica de fluidos
- Asistencia en los procedimientos de autorización
- Mantenimiento programado
- Asistencia a distancia

CALIDAD



Certified Company
Management System
ISO 9001:2015



Certified Company
Management System
ISO 14001:2015