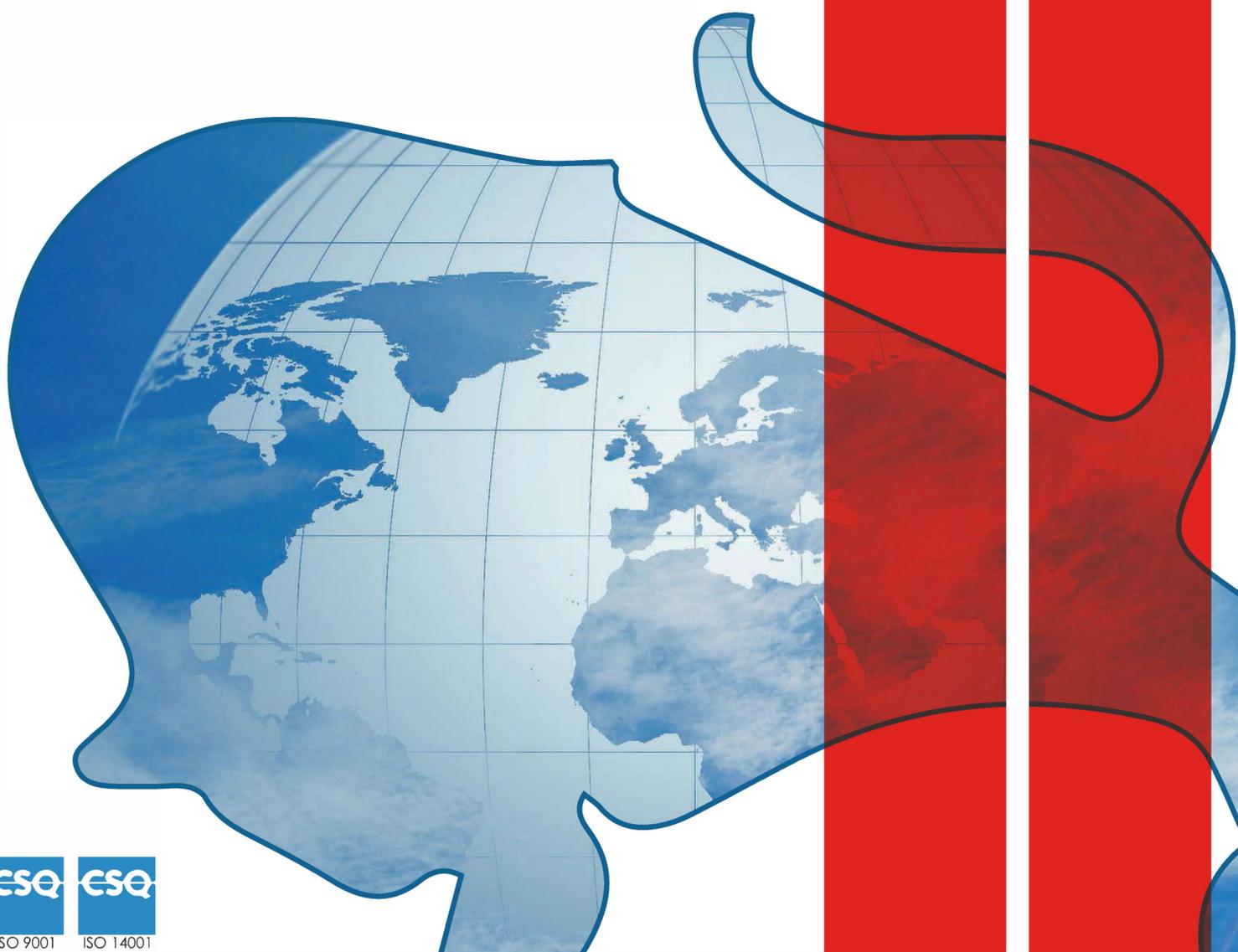


FOR.TEC^{SRL}



INCINERATORS MANUFACTURER

TECNOLOGÍA AL SERVICIO DEL MEDIO AMBIENTE



PERFIL DE EMPRESA

For.Tec. Forniture Tecnologiche S.r.l. es una empresa italiana con 40 años de experiencia en el diseño, fabricación, venta e instalación de plantas ecológicas de alta tecnología: nuestros esfuerzos diarios, investigaciones, estudios y tests están orientados al desarrollo de soluciones perfectas para todos los problemas derivados de la gestión de residuos. Gracias a estudios de ingeniería detallados y a la colaboración de técnicos cualificados, podemos ofrecer una gama completa de incineradores para casi todos los tipos de residuos, crematorios sofisticados y hornos industriales de nueva concepción. **La empresa cuenta con 2000 m2 de superficie interior de producción y más de 5000 m2 de superficie exterior, y está dividida en los siguientes departamentos:**

- **DIRECCIÓN GENERAL**
- **DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO**
- **DEPARTAMENTO COMERCIAL:** Los vendedores especializados en el campo de la incineración responden a todas las dudas de los clientes, están preparados para aconsejar el modelo de incinerador más adecuado según la necesidad, gestionan el servicio posventa y la asistencia a distancia. Este departamento cuenta con una Oficina de Exportación muy eficiente que gestiona una extensa red de distribuidores y exporta los productos For.Tec. a muchos países de todo el mundo.
- **DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA:** un equipo de ingenieros y arquitectos realiza cada día, con gran profesionalidad, análisis de las especificaciones de los clientes, estudios de viabilidad, proyectos personalizados y pruebas; gracias a la colaboración con el Departamento de Ingeniería Civil y Mecánica de la Universidad de Cassino y del Lazio Meridional, desarrollamos constantemente nuevas tecnologías para mejorar las soluciones de tratamiento de residuos.
- **PRODUCTION DEPARTMENT:** técnicos cualificados y expertos realizan los proyectos y construyen nuestras incineradoras y equipos prestando gran atención a los detalles, garantizando un alto nivel de seguridad, alta calidad y plazos de entrega mínimos.



Nos dedicamos a satisfacer las necesidades de cada cliente:

ofrecemos la posibilidad de **personalizar las plantas** con **numerosos equipos opcionales**, como sistemas automáticos de carga y descarga, depuradores húmedos, sistemas de depuración en seco, sistemas de recuperación de calor para la producción de agua caliente/aire caliente/vapor y sistemas de control de la contaminación.

Todos nuestros productos cuentan con la certificación CE, nuestra calidad es **100% Made in Italy** y nuestros incineradores se fabrican de conformidad con las normativas más restrictivas en materia de construcción, salud, seguridad y medio ambiente.



El consolidamiento de la presencia en el mercado de los incineradores de residuos, crematorios de cadáveres, crematorios de animales domésticos y sistemas ecológicos de For.Tec. es un objetivo indispensable hacia el cual se dirigen continuamente todos los esfuerzos y los mejores recursos de la Empresa. En esta perspectiva, For.Tec. Srl considera la calidad como una clave estratégica para el suministro de productos y servicios de absoluta y certificada fiabilidad, eficiencia y seguridad, con el fin de cumplir con el objetivo prioritario de la empresa, o sea, la satisfacción del cliente.

El reconocimiento de nuestro compromiso con la investigación de calidad de nuestros productos ha sido premiado con la atribución de **Certificaciones Internacionales de Calidad**:



- ISO 9001:2015 – IQNET
- ISO 14001:2015 – IQNET
- EN ISO 15614-1 A (Lloyd's Register)
- EN ISO 15614-1 B (Lloyd's Register)
- EN ISO 9606-1 A (Lloyd's Register)
- EN ISO 9606-1 G (Lloyd's Register)



EXCE OS



Incinerador por:
**RESIDUOS MÉDICOS
Y GENERAL ES**



TECHNOLOGY

Gracias al sistema de gestión por microprocesador FORTEC VOYAI, el ciclo está completamente controlado y automatizado.



DESIGN

Los hornos EXCE OS están diseñados para la incineración rápida, sencilla y segura de residuos con PCI medio-alto.



ENVIRONMENT

La conformación de las cámaras garantiza una perfecta distribución del calor en su interior y el pleno cumplimiento de los parámetros de funcionamiento en postcombustión que impone la Directiva 2000/76/CE

De la unión del alto nivel tecnológico, característico de los productos For.Tec. y de las exigencias específicas de nuestros clientes en todo el mundo, nace la gama de incineradores Exce OS, cuyos mayores puntos fuertes son la fiabilidad, la robustez, la durabilidad y la excelente relación calidad-precio.

Los hornos **Exce OS** están diseñados para la incineración rápida, sencilla y segura de residuos con PCI medio-alto, como, por ejemplo, residuos hospitalarios y farmacéuticos, residuos industriales, residuos urbanos y residuos procedentes de complejos turísticos, comunidades, grandes centros de recogida.

Los volúmenes de las cámaras de carga de los sistemas **Exce OS** que varían de 0.4 a 10 m³, se adaptan a las necesidades de cada tipo de aplicación, el diseño simple y compacto permite un uso muy fácil, mientras que la gran atención prestada a los materiales utilizados en su fabricación hace que sean productos sólidos y extraordinariamente resistentes: el aislamiento de las cámaras se realiza con una primera capa de paneles de silicato de calcio con un alto coeficiente aislante y una segunda capa de hormigón refractario con una alta concentración de Al₂O₃, que es resistente a temperaturas superiores a 1600°C; el revestimiento de la puerta de carga está hecho de fibra cerámica HT-Z, altamente resistente al shock térmico, fijado por medio de ganchos de acero inoxidable.

Los incineradores Exce OS son versátiles y personalizables gracias a una completa gama de elementos opcionales, satisfaciendo así las necesidades específicas de cada cliente. Es posible elegir entre las siguientes opciones:

- Sistemas de carga automatizados, con pistón hidráulico, rodillo basculante o transportador, que permiten la manipulación de residuos con total seguridad y un considerable ahorro de combustible.
- Sistemas para la recuperación de calor y la producción de agua caliente sanitaria o vapor, que pueden reutilizarse en su empresa.
- Sistemas específicos para la depuración de humos procedentes del proceso de incineración, elaborados en función de las necesidades concretas del lugar de instalación, que permiten prestar la debida atención al medio ambiente.
- Instalación en trailers o dentro de contenedores, lo que hace que los sistemas sean móviles y por tanto perfectos para llegar a las zonas más remotas, hospitales de campaña, bases militares y países afectados por epidemias repentinas.

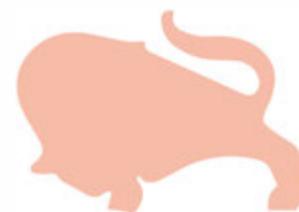
La misión de For.Tec. en hacer que sus productos sean respetuosos con el medio ambiente, consigue grandes resultados en el mundo de las incineradoras Exce OS: la conformación de las cámaras, estudiada mediante el uso de software de simulación de dinámica de termofluidos de última generación, garantiza una perfecta distribución del calor en su interior y el pleno cumplimiento de los parámetros de funcionamiento de la postcombustión, impuestos por la Directiva 2000/76/ CE, tales como:

- **Temperatura mínima de funcionamiento: 860/1100°C**
- **Tiempo de permanencia del gas: > 2 "**
- **Contenido de oxígeno libre: >6%**



En la cámara de incineración, los residuos arden a altas temperaturas, superiores a 1000°, con el fin de eliminar cualquier rastro de contaminante en ellos y de forma que se obtengan, al final del ciclo de incineración, cenizas inertizadas. Los gases efluentes de la cámara de incineración fluyen hacia la cámara de postcombustión por medio de un conducto calibrado y son tratados aquí a una temperatura de 850° C - 1100° C para llevar a cabo su oxidación completa, eliminando los COV e inhibiendo el proceso de formación de dioxinas y furanos. Es posible una depuración adicional de los humos mediante la instalación opcional del Wet Scrubber, que garantiza una excelente reducción de sustancias hidrosolubles como HCL, HF y SO2.

EXCE OS



ECOTEC

	U.M.	550	1500	2500	5000	6000 multi	8000	10000	12000 multi	15000 multi
Volumen	mc	0,55	1,5	2,5	5	6	8	10	12	15
Capacidad de combustión	kg/h	≤ 40	≤ 100	≤ 150	≤ 300	≤ 400	≤ 450	≤ 500	≤ 750	≤ 850
Capacidad de carga	kg/h	70	200	300	600	Sólo carga continua	1000	1250	Sólo carga continua	Sólo carga continua

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

EXCE OS

	U.M.	4	8	12	25	35	50	100
Volumen	mc	0,4	0,8	1,2	2,5	3,5	5	10
Capacidad de combustión	kg/h	≤ 25	≤ 50	≤ 100	≤ 200	≤ 250	≤ 300	≤ 500
Capacidad de carga	kg/ciclo	60	120	180	375	525	750	1500

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

ROTOMAC

	U.M.	1000	1500	2500	4000	6000	12000	15000	18000
Volumen	mc	0,9	1,5	2,5	4	6	12	15	18
Capacidad de combustión	Kg/h	≤ 100	≤ 150	≤ 200	≤ 350	≤ 500	≤ 650	≤ 750	≤ 1000
Capacidad de carga	Kg/ciclo	200/350	300/500	500/900	850/1500	1350/2500	Continuo	Continuo	Continuo

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

EXCE AN

	U.M.	4	8	12	25	35	50	100
Volumen	mc	0,4	0,8	1,2	2,5	3,5	5	10
Capacidad de combustión	kg/h	≤ 50	≤ 100	≤ 150	≤ 250	≤ 300	≤ 350	≤ 500
Capacidad de carga	kg/ciclo	≤ 120	≤ 240	≤ 360	≤ 750	≤ 1050	≤ 1500	≤ 3000

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

T-BULL

Volumen cámara incineración	m ³	12,17	Pot. máximo de los quemadores de incineración	Kw	190 x 6
Volumen de carga en cámara de incineración	m ³	7,30	Quemadores de la post-combustión	no.	2
Capacidad de combustión	Kg/h	up to 1000*	Pot. máximo de los quemadores de post-combustión	Kw	319 x 2
Dimensiones apertura puerta	mm	3900 x 1920	Consumo indicativo de Diesel	l/h	60
Dimensiones cámara incineración	mm	3900 (Long.) 1920 (Anchura) 1550 (Altura 1) 1700 (Altura 2)	Consumo eléctrico	kW	2
Quemadores de cámara de incineración	no.	6	Alimentación	Tipo	230v 50Hz
			Peso total	Tons	21

FD 4.0

	U.M.	4.0
Volumen	mc	0,80
Capacidad de combustión	kg/h	<50 (clasificada como instalación de baja capacidad)
Capacidad de carga	kg/cycle	≤150
Fuel	type	Diesel/Natural gas/Lpg
Potencia máxima total de los quemadores instalados	Kw	490 (vers. Diesel) 475 (vers. Natural gas/Lpg)
Normas de referencia	-	Normativa EU 142/2011 y Normativa EU 1069/2009

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

FIDO 550

	U.M.	550
Volumen	mc	0,57
Capacidad de combustión	kg/h	40 (clasificada como instalación de baja capacidad)
Capacidad de carga	kg/ciclo	120
Fuel	tipo	Diesel/Natural gas/Lpg
Potencia máxima total de los quemadores instalados	Kw	380 (vers. Diesel) 350 (vers. Natural gas/Lpg)
Normas de referencia	-	Normativa EU 142/2011 y Normativa EU 1069/2009

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

TR PYROLYTIC

	U.M.	2000 OR	5000 OR	12000 OR	20000 OR	2000 VR	5000 VR	8000 VR	12000 VR
Volumen útil	Mc	2	5,3	12,1	20,7	2,1	5,5	7,6	12
Dimensiones Exteriores	mm	1000	1400	1600	2000	1200	1300	1500	2000
HxWxL		2000	2400	3600	4500	1200	2000	2200	2400
Capacidad de tratamiento de pintura	kg/h	1000	1600	2100	2300	1400	2100	2300	2500
Capacidad de carga	Kg	15	35	50	80	15	35	40	55
		320	550	700	850	320	550	650	700

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los materiales cargados



Cientos de clientes en todo el mundo han elegido nuestros hornos!

SERVICIOS PERSONALIZADOS

- Estudios de viabilidad
- Diseño funcional
- Simulaciones CFD de termodinámica de fluidos
- Asistencia en los procedimientos de autorización
- Mantenimiento programado
- Asistencia a distancia

CALIDAD



Certified Company
Management System
ISO 9001:2015



Certified Company
Management System
ISO 14001:2015