Descubra nuestro:

INCINERADOR DE DESECHOS HOSPITALARIOS/INDUSTRIALES

MOD. EXCE OS

Semplicidad y tecnología, por fin reunidas.







La gama EXCE cuenta con hornos robustos y fáciles de operar, equipados con tecnología avanzada para garantizar que los residuos se destruyan de la manera más segura, eficiente y controlada posible

info@fortec-inceneritori.it

+39.0823.88.11.05

www.fortec-inceneritori.it

FORTEC es una empresa italiana que cuenta con más de 50 años de experiencia en soluciones de tratamiento térmico de residuos, cremación y gestión controlada de procesos térmicos. Diseñamos y fabricamos internamente cada componente clave, desde estructuras metálicas y revestimientos refractarios hasta armarios eléctricos y sistemas de control. Esta ventaja garantiza un producto **verdaderamente Made in Italy,** un control total de la calidad y los plazos de entrega, así como un servicio al cliente más eficaz.

Cada instalación se desarrolla según las especificaciones del cliente, probada antes de la entrega y acompañada por equipos comerciales dedicados, tanto para el mercado italiano como para la exportación. También contamos con un equipo técnico que asiste a los clientes durante **la puesta en servicio in situ en todo el mundo**, así como **un sistema de asistencia remota** que reduce las distancias, permitiendo intervenciones rápidas y soporte experto directamente desde nuestra sede.











EXCE OS

Incinerador para
DESECHOS SANITARIOS Y URBANOS



TECHNOLOGY

Gracias al sistema de gestión por microprocesador FORTEC VOYAII, el ciclo está totalmente controlado y automatizado.

DESIGN

Los hornos Exce OS están diseñados para la incineración rápida, sencilla y segura de residuos con un PCI medio-alto.

ENVIRONMENT

The conformation of the chambers ensures perfect distribution of heat inside them and full compliance with the operating parameters in post-combustion, which are imposed by Directive 2000/76/EC

La combinación del alto nivel tecnológico, característico de los productos For.Tec, y las necesidades específicas de nuestros clientes de todo el mundo da lugar a la gama de incineradores Exce OS, cuyos principales puntos fuertes son la fiabilidad, la solidez, la durabilidad y una excelente relación calidad-precio.

Los hornos **Exce OS** están diseñados para la incineración rápida, sencilla y segura de residuos con un PCI medio-alto, como, por ejemplo, residuos hospitalarios y farmacéuticos, residuos industriales, residuos urbanos y residuos procedentes de complejos turísticos, comunidades y grandes centros de recogida.

Los volúmenes de las cámaras de carga de los sistemas Exce OS, que varían entre 0,4 y 10 m³, se adaptan a las necesidades de cada tipo de aplicación; su diseño sencillo y compacto facilita enormemente su uso, mientras que la gran atención prestada a los materiales utilizados en su fabricación los convierte en productos sólidos y extremadamente resistentes: el aislamiento de las cámaras se realiza con una primera capa de paneles de silicato de calcio con un alto coeficiente aislante y una segunda capa de hormigón refractario con una alta concentración de Al_2O_3, resistente a temperaturas superiores a 1600 ° C; el revestimiento de la puerta de carga está fabricado con fibra cerámica HT-Z, altamente resistente a los choques térmicos, fijada mediante ganchos de acero inoxidable.

Los incineradores Exce 05 son versátiles y personalizables gracias a una completa gama de elementos opcionales, lo que permite satisfacer las necesidades específicas de cada cliente. Es posible elegir entre las siguientes opciones:

- Sistemas de carga automatizados, con pistón hidráulico, basculantes o con cinta transportadora de rodillos, que permiten la manipulación de residuos con total seguridad y un considerable ahorro de combustible.
- Sistemas para la recuperación de calor y la producción de agua caliente sanitaria o vapor, que pueden reutilizarse en tu negocio.
- Sistemas detallados para la depuración de los humos generados en el proceso de incineración, diseñados según las necesidades específicas del lugar de instalación, lo que permite prestar la debida atención al medio ambiente.
- Instalación en remolques o dentro de contenedores, lo que hace que los sistemas sean móviles y, por lo tanto, perfectos para llegar a las zonas más remotas, hospitales de campaña, bases militares y países afectados por epidemias repentinas.

La misión de fabricar productos respetuosos con el medio ambiente se traduce en excelentes resultados en el ámbito de los incineradores Exce OS: la configuración de las cámaras, diseñada mediante el uso de software de simulación termofluidodinámica de última generación, garantiza una distribución perfecta del calor en su interior y el pleno cumplimiento de los parámetros de funcionamiento de la postcombustión establecidos por la Directiva 2000/76/CE, tales como:

- **Temperatura mín. de operación: 850/1100 °C**
- **Tiempo de permanencia del gas: > 2 "**
- **Contenido de 02 libre: >6%**







En la cámara de incineración, los residuos se queman a altas temperaturas (más de 1000 ° C) con el fin de eliminar cualquier rastro de sustancias contaminantes que contengan y de tal manera que, al final de la incineración se obtengan cenizas inertizadas. Los gases de escape procedentes de la cámara de incineración fluyen hacia la cámara de postcombustión a través de un conducto calibrado y son tratados aquí a una temperatura de <850 °C/<1100 °C para llevar a cabo su oxidación completa, eliminando los COV e inhibiendo el proceso de formación de dioxinas y furanos. Es posible realizar un lavado adicional de los gases mediante la instalación opcional del Wet Scrubber que garantiza una excelente reducción de sustancias solubles en agua, como el HCl, el HF y el SO_2.

EXCE OS