

SOLUCIONES AMBIENTALES

Incineradores • Crematorios • Esterilizadores



— PERFIL DE LA — EMPRESA

For.Tec. Forniture Tecnologiche S.r.l. es una empresa italiana con **50 años** de experiencia en el diseño, la fabricación, la venta y la instalación de plantas medioambientales de alta tecnología. Nuestro compromiso diario, nuestras actividades de investigación y nuestras pruebas se centran en desarrollar **soluciones óptimas para todos los retos relacionados con la gestión de residuos.**

Gracias a estudios de ingeniería exhaustivos y a la colaboración de técnicos altamente cualificados, ofrecemos una gama completa de incineradores adecuados para casi todos los tipos de residuos, así como sistemas avanzados de cremación y hornos industriales innovadores.

La empresa opera en una planta de producción cubierta de 2500 m² y dispone de más de 5000 m² de espacio exterior. Está organizada en los siguientes departamentos:

— DIRECCIÓN GENERAL

— DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO

— **DEPARTAMENTO COMERCIAL** Nuestro equipo comercial especializado en el sector de la incineración presta apoyo a los clientes, ofreciéndoles asesoramiento técnico y ayudándoles a seleccionar el modelo de incinerador más adecuado según sus necesidades. El departamento también gestiona el servicio posventa y la asistencia remota. Incluye una Oficina de Exportación altamente eficiente que supervisa una amplia red de distribuidores y gestiona la exportación de los productos For.Tec. a numerosos países de todo el mundo.

— **DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA** Un equipo altamente cualificado de ingenieros y arquitectos realiza con profesionalidad y precisión análisis técnicos de las necesidades de los clientes, estudios de viabilidad, diseños personalizados y actividades de prueba. En colaboración con el Departamento de Ingeniería Civil y Mecánica de la Universidad de Cassino y del Lacio Meridional, desarrollamos continuamente nuevas tecnologías para mejorar las soluciones de tratamiento de residuos.

— **DEPARTAMENTO DE PRODUCCIÓN** Técnicos cualificados fabrican y ensamblan nuestros incineradores y equipos con gran atención al detalle, garantizando altos estándares de seguridad, una calidad constante y plazos de entrega optimizados.



Nos esforzamos por satisfacer las necesidades de cada cliente:

ofrecemos la posibilidad de personalizar las instalaciones con numerosos equipos opcionales, como sistemas automáticos de carga y extracción de cenizas, depuradores húmedos, sistemas de depuración en seco, sistemas de recuperación de calor para la producción de agua caliente, aire caliente/frío y vapor, y sistemas de control de la contaminación.

Todos nuestros productos cuentan con la certificación CE, nuestra calidad es 100 % **Made in Italy y nuestros incineradores se fabrican cumpliendo las normativas más estrictas en materia de construcción, salud y seguridad, y protección del medio ambiente.**



Fortalecer la presencia de For.Tec. en el mercado de los incineradores de residuos, los sistemas de cremación humana y de mascotas y las tecnologías medioambientales es un objetivo estratégico hacia el que la empresa dirige continuamente sus esfuerzos y recursos.

En la consecución de este objetivo, For.Tec. S.r.l. considera la calidad un activo estratégico fundamental, garantizando el suministro de productos y servicios que cumplen los más altos estándares de fiabilidad, eficiencia y seguridad. Este compromiso refleja el objetivo principal de la empresa: lograr la plena satisfacción del cliente.

El reconocimiento de nuestro compromiso con la calidad y la mejora continua de los productos se refleja en la obtención de las **certificaciones internacionales de calidad**:



ISO 9001:2015 - IMQ

ISO 14001:2015 - IMQ

ISO 45001:2015 - IMQ

EN ISO 15614-1 A (Lloyd's Register)

EN ISO 15614-1 B (Lloyd's Register)

EN ISO 9606-1 A (Lloyd's Register)

EN ISO 9606-1 G (Lloyd's Register)





TECNOLOGÍA

El software ECOTEC de For.Tec., diseñado para el control y la gestión de los procesos de incineración, automatiza por completo los ciclos operativos y garantiza una optimización continua y constante del proceso.



DISEÑO

Las cámaras están diseñadas para garantizar un rendimiento termofluidodinámico óptimo, evitando la formación de vías de flujo preferenciales de los gases de proceso y favoreciendo un régimen de flujo turbulento



ENVIRONNEMENT

El sistema de depuración de emisiones integrado en estas instalaciones representa la tecnología más avanzada disponible para la eliminación de contaminantes

Gracias a nuestra sólida experiencia en el sector de la incineración, a un análisis exhaustivo del mercado y a las actividades continuas de desarrollo de nuestro departamento de Investigación y Desarrollo, se ha diseñado la gama de incineradores **ECOTEC**. Constituye una síntesis perfecta entre la calidad de los productos For.Tec. y las innovaciones tecnológicas del sector.

Los incineradores **ECOTEC** están diseñados para el tratamiento de residuos con un poder calorífico medio a alto (PCI). Son especialmente adecuados para la eliminación segura de residuos peligrosos, hospitalarios, médicos y de laboratorio, así como de residuos industriales y municipales, y de los residuos generados en centros comerciales, aeropuertos y otras zonas de gran afluencia.

Además de ofrecer un tratamiento eficaz y seguro de los residuos, los incineradores **ECOTEC** pueden integrarse con tecnologías avanzadas diseñadas para optimizar todo el proceso de valorización energética de los residuos. Este enfoque transforma cada sistema en una solución completa, flexible y sostenible, adaptada a las necesidades específicas de cada aplicación.

La gama ECOTEC representa el punto de partida para el desarrollo de sistemas complejos y tecnológicamente avanzados, totalmente dedicados a la TECNOLOGÍA VERDE. En combinación con estos incineradores, es posible instalar:

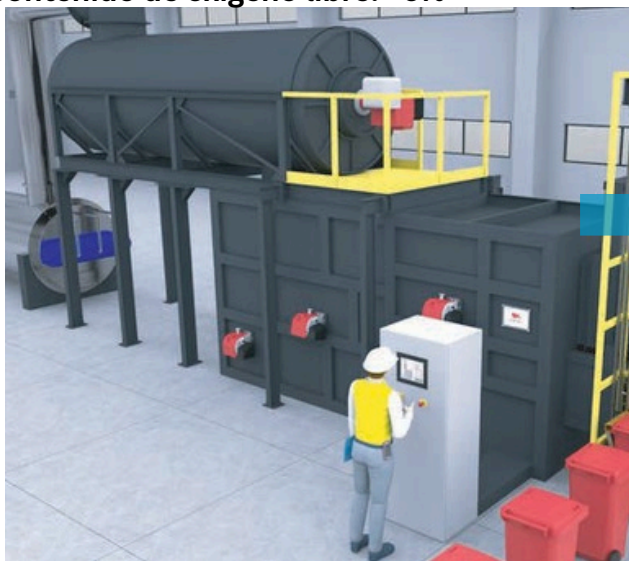
Sistemas completos de tratamiento “en seco” de los gases de combustión que, junto con la cámara de postcombustión suministrada de serie en cada horno, garantizan que las emisiones generadas por la incineración de cualquier tipo de residuo, incluso los más difíciles de tratar, cumplan plenamente las normativas medioambientales más estrictas de Europa y del mundo.

Sistemas eficientes de recuperación de energía a partir de los gases de combustión, que permiten producir agua caliente sanitaria, vapor o aceite diatérmico sobrecalentado para satisfacer las necesidades energéticas de las instalaciones.

Instrumentación específica opcional y tecnología propia “MULTISTEP”, que permiten la carga, incineración y descarga de cenizas de forma automática y continua, reduciendo así los tiempos y costes de funcionamiento y permitiendo una operación continua durante 24 horas.

Cada incinerador ECOTEC está equipado con un postquemador térmico diseñado y fabricado en total conformidad con las normativas medioambientales más estrictas, garantizando los siguientes parámetros de funcionamiento:

- **Temperatura de funcionamiento: >850 °C / >1100 °C según la categoría de residuos tratados**
- **Tiempo de residencia de los gases: >2 s**
- **Contenido de oxígeno libre: >6%**



La gama ECOTEC incluye incineradores de diferentes tamaños y capacidades, hasta un máximo de 1000 kg/h. Estas unidades están diseñadas para instalarse en múltiples configuraciones y funcionar en paralelo para satisfacer mayores necesidades de eliminación de residuos. Gracias a los avanzados sistemas PLC, es posible mantener en todo momento un control total de todo el proceso de incineración, incluido el monitoreo y la gestión remotos de las plantas ECOTEC.

ECOTEC



FOR.TEC SRL

CONTÁCTANOS >>

info@fortec-inceneritori.it 

+39.0823.88.11.05 

www.fortec-inceneritori.it 

For.Tec. Forniture Tecnologiche Srl - Via Appia km 186.900
81050 Francolise (CE) ITALY p.iva 02913520611