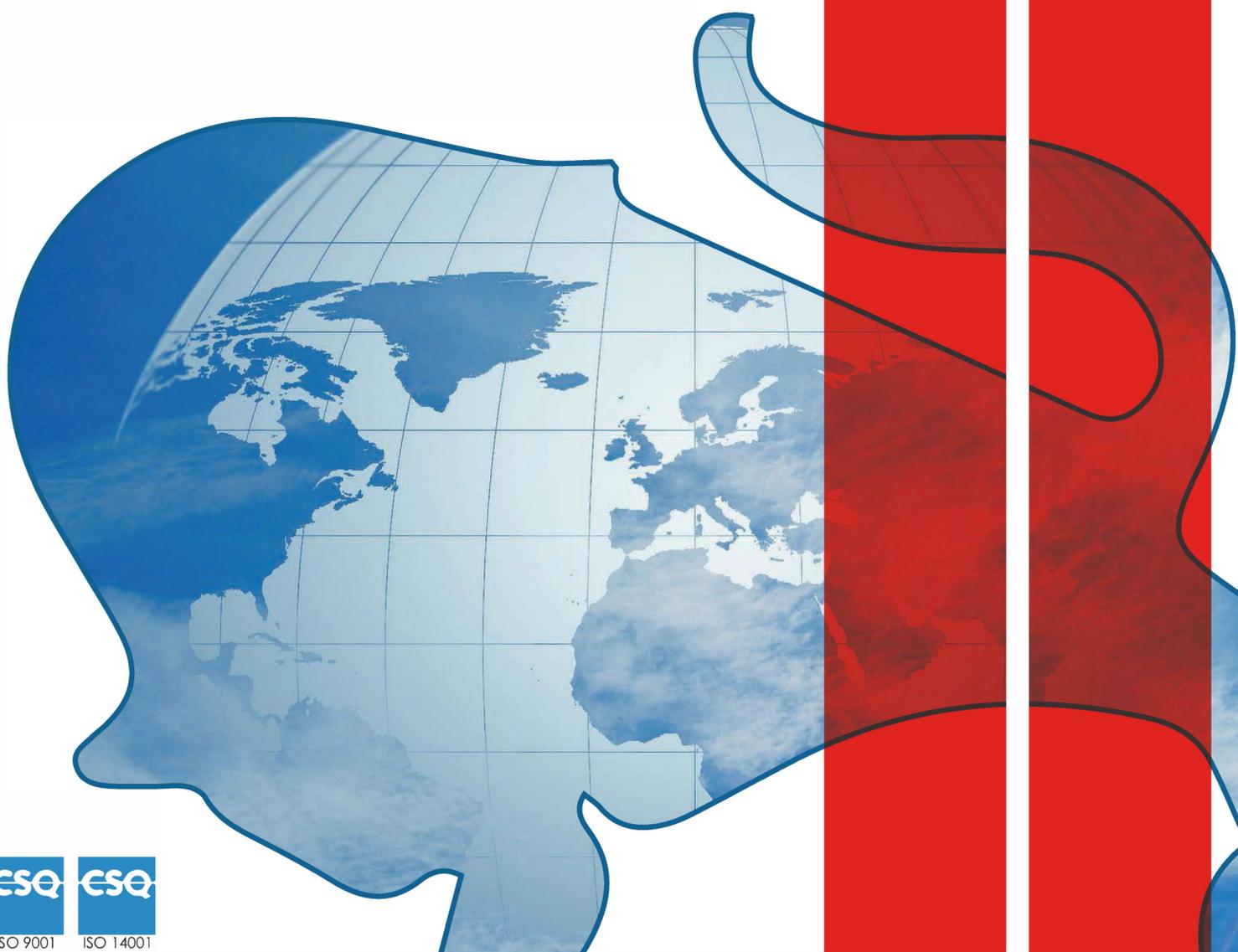


**FOR.TEC**<sup>SRL</sup>



# **INCINERATORS MANUFACTURER**

TECNOLOGÍA AL SERVICIO DEL MEDIO AMBIENTE



## PERFIL DE EMPRESA

**For.Tec. Forniture Tecnologiche S.r.l.** es una empresa italiana con 40 años de experiencia en el diseño, fabricación, venta e instalación de plantas ecológicas de alta tecnología: nuestros esfuerzos diarios, investigaciones, estudios y tests están orientados al desarrollo de soluciones perfectas para todos los problemas derivados de la gestión de residuos. Gracias a estudios de ingeniería detallados y a la colaboración de técnicos cualificados, podemos ofrecer una gama completa de incineradores para casi todos los tipos de residuos, crematorios sofisticados y hornos industriales de nueva concepción. **La empresa cuenta con 2000 m2 de superficie interior de producción y más de 5000 m2 de superficie exterior, y está dividida en los siguientes departamentos:**

- **DIRECCIÓN GENERAL**
- **DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO**
- **DEPARTAMENTO COMERCIAL:** Los vendedores especializados en el campo de la incineración responden a todas las dudas de los clientes, están preparados para aconsejar el modelo de incinerador más adecuado según la necesidad, gestionan el servicio posventa y la asistencia a distancia. Este departamento cuenta con una Oficina de Exportación muy eficiente que gestiona una extensa red de distribuidores y exporta los productos For.Tec. a muchos países de todo el mundo.
- **DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA:** un equipo de ingenieros y arquitectos realiza cada día, con gran profesionalidad, análisis de las especificaciones de los clientes, estudios de viabilidad, proyectos personalizados y pruebas; gracias a la colaboración con el Departamento de Ingeniería Civil y Mecánica de la Universidad de Cassino y del Lazio Meridional, desarrollamos constantemente nuevas tecnologías para mejorar las soluciones de tratamiento de residuos.
- **PRODUCTION DEPARTMENT:** técnicos cualificados y expertos realizan los proyectos y construyen nuestras incineradoras y equipos prestando gran atención a los detalles, garantizando un alto nivel de seguridad, alta calidad y plazos de entrega mínimos.



## Nos dedicamos a satisfacer las necesidades de cada cliente:

ofrecemos la posibilidad de **personalizar las plantas** con **numerosos equipos opcionales**, como sistemas automáticos de carga y descarga, depuradores húmedos, sistemas de depuración en seco, sistemas de recuperación de calor para la producción de agua caliente/aire caliente/vapor y sistemas de control de la contaminación.

Todos nuestros productos cuentan con la certificación CE, nuestra calidad es **100% Made in Italy** y nuestros incineradores se fabrican de conformidad con las normativas más restrictivas en materia de construcción, salud, seguridad y medio ambiente.



El consolidamiento de la presencia en el mercado de los incineradores de residuos, crematorios de cadáveres, crematorios de animales domésticos y sistemas ecológicos de For.Tec. es un objetivo indispensable hacia el cual se dirigen continuamente todos los esfuerzos y los mejores recursos de la Empresa. En esta perspectiva, For.Tec. Srl considera la calidad como una clave estratégica para el suministro de productos y servicios de absoluta y certificada fiabilidad, eficiencia y seguridad, con el fin de cumplir con el objetivo prioritario de la empresa, o sea, la satisfacción del cliente.

El reconocimiento de nuestro compromiso con la investigación de calidad de nuestros productos ha sido premiado con la atribución de **Certificaciones Internacionales de Calidad**:



- ISO 9001:2015 – IQNET
- ISO 14001:2015 – IQNET
- EN ISO 15614-1 A (Lloyd's Register)
- EN ISO 15614-1 B (Lloyd's Register)
- EN ISO 9606-1 A (Lloyd's Register)
- EN ISO 9606-1 G (Lloyd's Register)



# T-BULL



INCINERADOR  
MÓVIL



## TECHNOLOGY

Diseñado para contener pesos y dimensiones que garanticen un alto rendimiento y fiabilidad.



## DESIGN

Gran atención al impacto estético. Uso de materiales de calidad en los acabados.



## ENVIRONMENT

Postcombustión instalada de serie en todos los hornos de la serie BULL.

Nuestros hornos mod. **T-BULL** están diseñados para satisfacer la necesidad de movilidad inmediata y facilidad de uso. Una vez alcanzado el lugar de uso, se tarda 10 minutos para el posicionamiento y para el funcionamiento regular.

Todo el sistema está instalado en un robusto skid de acero premontado y equipado con ganchos para su manipulación; sobre la estructura están firmemente sujetos: incinerador con el postquemador para reducir las emisiones, chimenea de proceso, panel de control, tanque de gasóleo y grupo electrógeno.

**Los hornos mod. BULL son ideales para actuar con rapidez y eficacia en situaciones de emergencia como epidemias de ganado o catástrofes de cualquier tipo.**

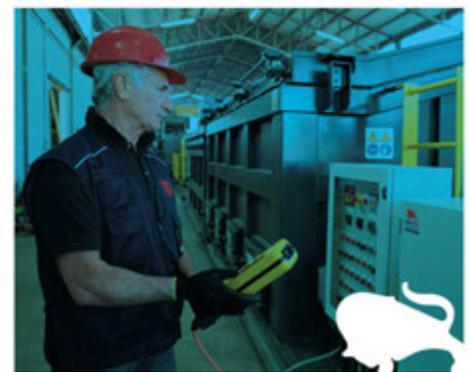
Su sencillo manejo y facilidad de uso las hacen indispensables en bases militares, obras de construcción, granjas, hospitales y comunidades situadas en zonas remotas.

La cámara de incineración tiene un volumen total de 12 mc, 7 mc de los cuales son cargables. En la base de la cámara está instalada una rejilla hecha de bloques refractarios preformados con un alto contenido de Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>; la llama de los 4 quemadores pasa por debajo de ellos para que la combustión sea lo más rápida y eficaz posible.

En la parte superior de la cámara se han instalado otros 2 quemadores para uniformizar el calor y facilitar aún más la combustión. Las cenizas se evacuan fácilmente a través de las 4 puertas situadas en la base del horno.

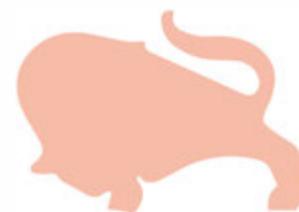
Los gases efluentes de la cámara de incineración fluyen hacia una cámara de postcombustión a través de un conducto calibrado; dentro de la cámara de postcombustión, se les garantizan unas condiciones que permiten la perfecta eliminación de los VOC, tal como prescribe la normativa anticontaminación vigente, es decir:

- **Tiempo de residencia del gas: >2 "**
- **Temperatura de funcionamiento: >850 ° C**
- **Contenido de oxígeno libre: >6%**
- **Velocidad de entrada: 10 m/s**



A la salida de la cámara de postcombustión se instala una chimenea de acero inoxidable, que se fija a la estructura mediante una robusta articulación que permite un cómodo montaje durante el uso y se bloquea firmemente mediante ganchos especiales para el transporte. El depósito de combustible y el grupo electrógeno garantizan el funcionamiento del sistema en cualquier circunstancia, sin necesidad de conexiones con usuarios externos.

# T-BULL



## ECOTEC

	U.M.	550	1500	2500	5000	6000 multi	8000	10000	12000 multi	15000 multi
Volumen	mc	0,55	1,5	2,5	5	6	8	10	12	15
Capacidad de combustión	kg/h	≤ 40	≤ 100	≤ 150	≤ 300	≤ 400	≤ 450	≤ 500	≤ 750	≤ 850
Capacidad de carga	kg/h	70	200	300	600	Sólo carga continua	1000	1250	Sólo carga continua	Sólo carga continua

\* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

## EXCE OS

	U.M.	4	8	12	25	35	50	100
Volumen	mc	0,4	0,8	1,2	2,5	3,5	5	10
Capacidad de combustión	kg/h	≤ 25	≤ 50	≤ 100	≤ 200	≤ 250	≤ 300	≤ 500
Capacidad de carga	kg/ciclo	60	120	180	375	525	750	1500

\* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

## ROTOMAC

	U.M.	1000	1500	2500	4000	6000	12000	15000	18000
Volumen	mc	0,9	1,5	2,5	4	6	12	15	18
Capacidad de combustión	Kg/h	≤ 100	≤ 150	≤ 200	≤ 350	≤ 500	≤ 650	≤ 750	≤ 1000
Capacidad de carga	Kg/ciclo	200/350	300/500	500/900	850/1500	1350/2500	Continuo	Continuo	Continuo

\* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

## EXCE AN

	U.M.	4	8	12	25	35	50	100
Volumen	mc	0,4	0,8	1,2	2,5	3,5	5	10
Capacidad de combustión	kg/h	≤ 50	≤ 100	≤ 150	≤ 250	≤ 300	≤ 350	≤ 500
Capacidad de carga	kg/ciclo	≤ 120	≤ 240	≤ 360	≤ 750	≤ 1050	≤ 1500	≤ 3000

\* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

## T-BULL

Volumen cámara incineración	m <sup>3</sup>	12,17	Pot. máximo de los quemadores de incineración	Kw	190 x 6
Volumen de carga en cámara de incineración	m <sup>3</sup>	7,30	Quemadores de la post-combustión	no.	2
Capacidad de combustión	Kg/h	up to 1000*	Pot. máximo de los quemadores de post-combustión	Kw	319 x 2
Dimensiones apertura puerta	mm	3900 x 1920	Consumo indicativo de Diesel	l/h	60
Dimensiones cámara incineración	mm	3900 (Long.) 1920 (Anchura) 1550 (Altura 1) 1700 (Altura 2)	Consumo eléctrico	kW	2
Quemadores de cámara de incineración	no.	6	Alimentación	Tipo	230v 50Hz
			Peso total	Tons	21

## FD 4.0

	<b>U.M.</b>	<b>4.0</b>
Volumen	mc	0,80
Capacidad de combustión	kg/h	<50 (clasificada como instalación de baja capacidad)
Capacidad de carga	kg/cycle	≤150
Fuel	type	Diesel/Natural gas/Lpg
Potencia máxima total de los quemadores instalados	Kw	490 (vers. Diesel) 475 (vers. Natural gas/Lpg)
Normas de referencia	-	Normativa EU 142/2011 y Normativa EU 1069/2009

\* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

## FIDO 550

	<b>U.M.</b>	<b>550</b>
Volumen	mc	0,57
Capacidad de combustión	kg/h	40 (clasificada como instalación de baja capacidad)
Capacidad de carga	kg/ciclo	120
Fuel	tipo	Diesel/Natural gas/Lpg
Potencia máxima total de los quemadores instalados	Kw	380 (vers. Diesel) 350 (vers. Natural gas/Lpg)
Normas de referencia	-	Normativa EU 142/2011 y Normativa EU 1069/2009

\* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

## TR PYROLYTIC

	U.M.	2000 OR	5000 OR	12000 OR	20000 OR	2000 VR	5000 VR	8000 VR	12000 VR
Volumen útil	Mc	2	5,3	12,1	20,7	2,1	5,5	7,6	12
Dimensiones Interiores HxWxL	mm	1000 2000 1000	1400 2400 1600	1600 3600 2100	2000 4500 2300	1200 1200 1400	1300 2000 2100	1500 2200 2300	2000 2400 2500
Capacidad de tratamiento de pintura	kg/h	15	35	50	80	15	35	40	55
Capacidad de carga	Kg	320	550	700	850	320	550	650	700

\* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los materiales cargados



Cientos de clientes en todo el mundo han elegido nuestros hornos!

## SERVICIOS PERSONALIZADOS

- Estudios de viabilidad
- Diseño funcional
- Simulaciones CFD de termodinámica de fluidos
- Asistencia en los procedimientos de autorización
- Mantenimiento programado
- Asistencia a distancia

## CALIDAD



Certified Company  
Management System  
**ISO 9001:2015**



Certified Company  
Management System  
**ISO 14001:2015**