Descubra nuestro:

INCINERADOR MÓVIL

MOD. T-BULL

FOR.TEC SRL

Donde lo necesites. Cuando lo necesites.







Eficiencia in situ, sin infraestructuras complejas: un incinerador móvil listo para su uso.

info@fortec-inceneritori.it

+39.0823.88.11.05

www.fortec-inceneritori.it

FORTEC es una empresa italiana que cuenta con más de 50 años de experiencia en soluciones de tratamiento térmico de residuos, cremación y gestión controlada de procesos térmicos. Diseñamos y fabricamos internamente cada componente clave, desde estructuras metálicas y revestimientos refractarios hasta armarios eléctricos y sistemas de control. Esta ventaja garantiza un producto verdaderamente Made in Italy, un control total de la calidad y los plazos de entrega, así como un servicio al cliente más eficaz.

Cada instalación se desarrolla según las especificaciones del cliente, probada antes de la entrega y acompañada por equipos comerciales dedicados, tanto para el mercado italiano como para la exportación. También contamos con un equipo técnico que asiste a los clientes durante **la puesta en servicio in situ en todo el mundo, así como un sistema de asistencia remota** que reduce las distancias, permitiendo intervenciones rápidas y soporte experto directamente desde nuestra sede.











T-BULL

INCINERADOR
MÓVIL



TECHNOLOGY

Diseñado para soportar cargas y condiciones que garantizan un alto rendimiento y fiabilidad.

DESIGN

Gran atención al impacto estético y al uso de materiales de calidad en los acabados.

ENVIRONMENT

El postquemador viene instalado de serie en todos los hornos de la serie **BULL**.

Nuestros hornos modelo **T-BULL** están diseñados para satisfacer la necesidad de movilidad inmediata y facilidad de uso. Una vez en el lugar de uso, se tarda 10 minutos en colocarlos y en que funcionen de forma estable.

Todo el sistema está instalado sobre un robusto bastidor de acero premontado y equipado con ganchos para su manipulación; en la estructura están firmemente fijados: el incinerador con el postquemador para reducir las emisiones, la chimenea de proceso, el panel de control, el depósito de gasóleo y el grupo electrógeno.

Los hornos modelo BULL son ideales para actuar con rapidez y eficacia en situaciones de emergencia, como epidemias ganaderas o catástrofes de cualquier tipo.

Su manejo sencillo y su facilidad de uso los convierten en indispensables en bases militares, obras de construcción, explotaciones agrícolas, hospitales y comunidades situadas en zonas remotas. La cámara de incineración tiene un volumen total de 12 m^3, de los cuales 7 m^3 son de carga útil. En la base de la cámara se ha instalado una rejilla formada por bloques refractarios preformados con un alto contenido en Al_2O_3; la llama de los 4 quemadores pasa por debajo de ellos para que la combustión sea lo más rápida y eficiente posible.

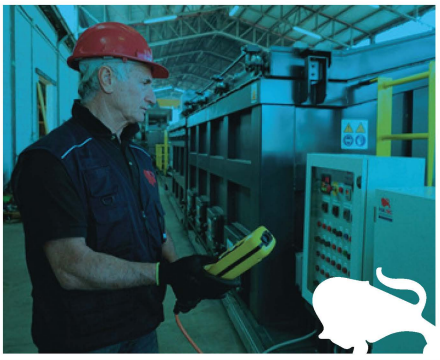
En la parte superior de la cámara se han instalado 2 quemadores más para uniformar el calor y facilitar aún más la combustión. Las cenizas se descargan fácilmente a través de cuatro puertas situadas en la base del horno.

Los gases resultantes de la cámara de incineración fluyen hacia una cámara de postcombustión a través de un conducto calibrado; dentro de la cámara de postcombustión se garantizan las condiciones que permiten la eliminación perfecta de los COV, tal y como prescribe la normativa anticontaminación vigente, a saber:

- **Tiempo de contacto con el gas: >2 "**
- **Temperatura de trabajo: >850 ° C**
- **Contenido de oxígeno libre: >6%**
- **Velocidad de entrada:10 m/s**







Al salir de la cámara de postcombustión se encuentra instalada una chimenea de acero inoxidable, la cual está fijada a la estructura mediante una bisagra robusta que permite un montaje cómodo durante su uso y queda firmemente bloqueada por ganchos especiales para el transporte. El depósito de combustible y el grupo electrógeno garantizan el funcionamiento del sistema en cualquier circunstancia sin necesidad de conexiones a usuarios externos.