

Inceneritori Mobili Containerizzati mod. MB





Francolise (CE) - ITALY

















I nostri modelli di forni inceneritori mobili serie MB sono progettati per essere installati all'interno di un container o sopra un trailer al fine di poter intervenire immediatamente e direttamente sul luogo di produzione dei rifiuti, infatti questi inceneritori sono equipaggiati di serie con serbatoio di carburante e generatore di energia e pertanto possono operare anche in luoghi isolati o zone disastrate.

La serie MB comprende sia inceneritori statici che inceneritori rotativi, con una capacità di carico fino a2500 kg/ciclo e capacità distruttiva fino a 500 kg/h, ed è ideale per lo smaltimento di animali interi, scarti di macellazione, scarti da lavorazioni alimentari, da mercati alimentari ed ortofrutticoli, rifiuti da allevamenti zootecnici, cliniche veterinarie, per il trattamento di rifiuti industriali con alto tasso di umidità e rifiuti ospedalieri anche infettivi.

I nostri inceneritori mobili sono appositamente studiati per essere indipendenti da utenze esterne, semplici da utilizzare, veloci installare, efficienti, sicuri e rispettosi dell'ambiente.

- Semplici da usare non richiedono nessun tipo di specializzazione tecnica
- Rispetto per l'ambiente il processo post combustione effettua un trattamento intensivo dei fumi prima di rilasciarli in atmosfera
- Sicuri e puliti i rifiuti saranno completamente distrutti sul luogo di produzione, evitando cosi lo spostamento ed ulteriori trattamenti dei rifiuti stessi
- Bassi costi di funzionamento e manutenzione i costi di funzionamento sono limitati al costo del carburante utilizzato, la manutenzione è semplice ed economica
- Efficienti sono la soluzione giusta per risolvere il problema dei rifiuti infetti di ospedali, centri di dialisi o piccole fattorie
- Installazione semplice e veloce l'installazione richiede pochi minuti
- Autonomia di funzionamento sono equipaggiati con serbatoio di carburante e generatore di energia per poter lavorare in completa autonomia
- Disponibili in più versioni con capacità di carico fino a 2500 kg/ciclo e capacità distruttiva fino a 500 kg/h

I gas effluenti dalla camera di incenerimento confluiscono, a mezzo di un condotto calibrato, nella camera di postcombustione; all'interno di essa vengono garantite condizioni che permettono il perfetto abbattimento delle SOV, così come prescritto dalle attuali normative antinquinamento, ovvero:

• Tempo di contatto: > 2"

• Temperatura: > 850°C

• Tenore O2 libero: > 6%

• Velocità in ingresso: 10 m/s





Centinaia di clienti nel mondo hanno scelto i nostri forni!

Inceneritore mobile mod. T1 BULL		
Potenzialità di incenerimento	kg/h	fino a 1000
Volume camera di incenerimento	m ³	12,17
Volume di carico camera di incenerimento	m³	7,30
Apertura porta	mm	3900 X 1920
Dimensioni ca	mera	
Lunghezza	mm	3900
Larghezza	mm	1920
Altezza 1	mm	1550
Altezza 2	mm	1700
Impianto di comb	oustione	
Bruciatori camera di incenerimento	n.	6
Potenzialità max bruciatori incenerimento	Kw	190 x 6
Bruciatori camera di postcombustione	n.	2
Potenzialità max bruciatori postcombustione	Kw	319 x 2
Consumo indicativo Diesel	I/h	60
Consumo elettrico	kw	2
Alimentazione Elettrica	Туре	230 V 50 Hz
Peso	Ton	21

QUALITÀ CERTIFICATA

Sistema di Gestione *Aziendale* Certificato **ISO 9001:2015** Sistema di Gestione *Ambientale* Certificato **ISO 14001:2015**

