

Incinérateurs Mobile Conteneurisé mod. MB





Francolise (CE) - ITALY

















Nos modèles de fours d'incinération mobiles MB sont conçus pour être installés à l'intérieur d'un conteneur ou sur une remorque afin de pouvoir intervenir immédiatement et directement sur le site de production de déchets, ces incinérateurs sont équipés d'un réservoir de carburant et d'un générateur l'énergie et peut donc également fonctionner dans des endroits isolés ou des zones sinistrées.

La série MB comprend des incinérateurs statiques et rotatifs avec une capacité de charge jusqu'à 2500 kg/cycle et une capacité destructrice jusqu'à 500 kg/h, iet est idéal pour l'élimination des animaux entiers, les déchets d'abattage, les déchets de transformation des aliments des marchés alimentaires, des déchets des élevages ou des cliniques vétérinaires, pour le traitement des déchets industriels à forte humidité et des déchets hospitaliers, notamment infectieux.

Nos incinérateurs mobiles sont spécialement conçus pour être indépendants des utilisateurs externes, simples à utiliser, rapides à installer, efficaces, sûrs et respectueux de l'environnement.

- Simple à utiliser ils ne nécessitent aucun type de spécialisation technique
- Respect de l'environnement le processus de post-combustion effectue un traitement intensif des fumées avant de les rejeter dans l'atmosphère
- Sûr et propre les déchets seront complètement détruits sur le site de production, évitant ainsi le mouvement et le traitement ultérieur des déchets eux-mêmes
- Faibles coûts de fonctionnement et d'entretien les coûts de fonctionnement sont limités au coût du carburant utilisé, l'entretien est simple et bon marché
- Efficace ils sont la bonne solution pour résoudre le problème des déchets infectés des hôpitaux, des centres de dialyse ou des petites exploitations
- Installation rapide et facile l'installation prend quelques minutes
- Autonomie de fonctionnement ils sont équipés de réservoir de carburant et de générateur d'énergie pour pouvoir travailler en toute autonomie
- Disponible en plusieurs versions avec une capacité de charge jusqu'à 2500 kg/cycle et une capacité destructrice jusqu'à 500 kg/h

Les gaz effluents de la chambre d'incinération s'écoulent dans une chambre de postcombustion à travers un conduit calibré ; dans la chambre de postcombustion, elles sont garanties conditions qui permettent l'enlèvement parfait des COV, telles que prescrites par la réglementation antipollution en vigueur, à savoir :

• Temps de permanence des gaz: > 2"

• Température de fonctionnement: > 850°C

• Teneur d'oxygène libre: > 6%

• Vitesse d'entrée: 10 m/s





## Des centaines de clients dans le monde ont choisi nos fours

Mobile Incinerator mod. T1 BULL		
Capacité Maximale Du Brûleur	kg/h	fino a 1000
Volume De La Chambre D'incinération	m <sup>3</sup>	12,17
Volume De Chargement De La Chambre D'incinération	m <sup>3</sup>	7,30
Porte	mm	3900 X 1920
Dimensions De La Cha	mbre	
Longueur	mm	3900
Largeur	mm	1920
Hauteur 1	mm	1550
Hauteur 2	mm	1700
Installation De Combu	stion	
Brûleurs De Chambre D'incinération	n.	6
Brûleurs D'incinération - Puissance Max	Kw	190 x 6
Brûleurs À Chambre De Post-combustion	n.	2
Brûleurs Post-combustion - Puissance Max	Kw	319 x 2
Consommation Indicative Gasoil	l/h	60
Consommation Électrique	kw	2
Source De Courant	Туре	230 V 50 Hz
Lester	Ton	21

## **QUALITÉ CERTIFIÉE**

Système de *Gestion d'Entreprise* certifié **ISO 9001:2015**Certified *Gestion Environnementale* System **ISO 14001:2015** 

