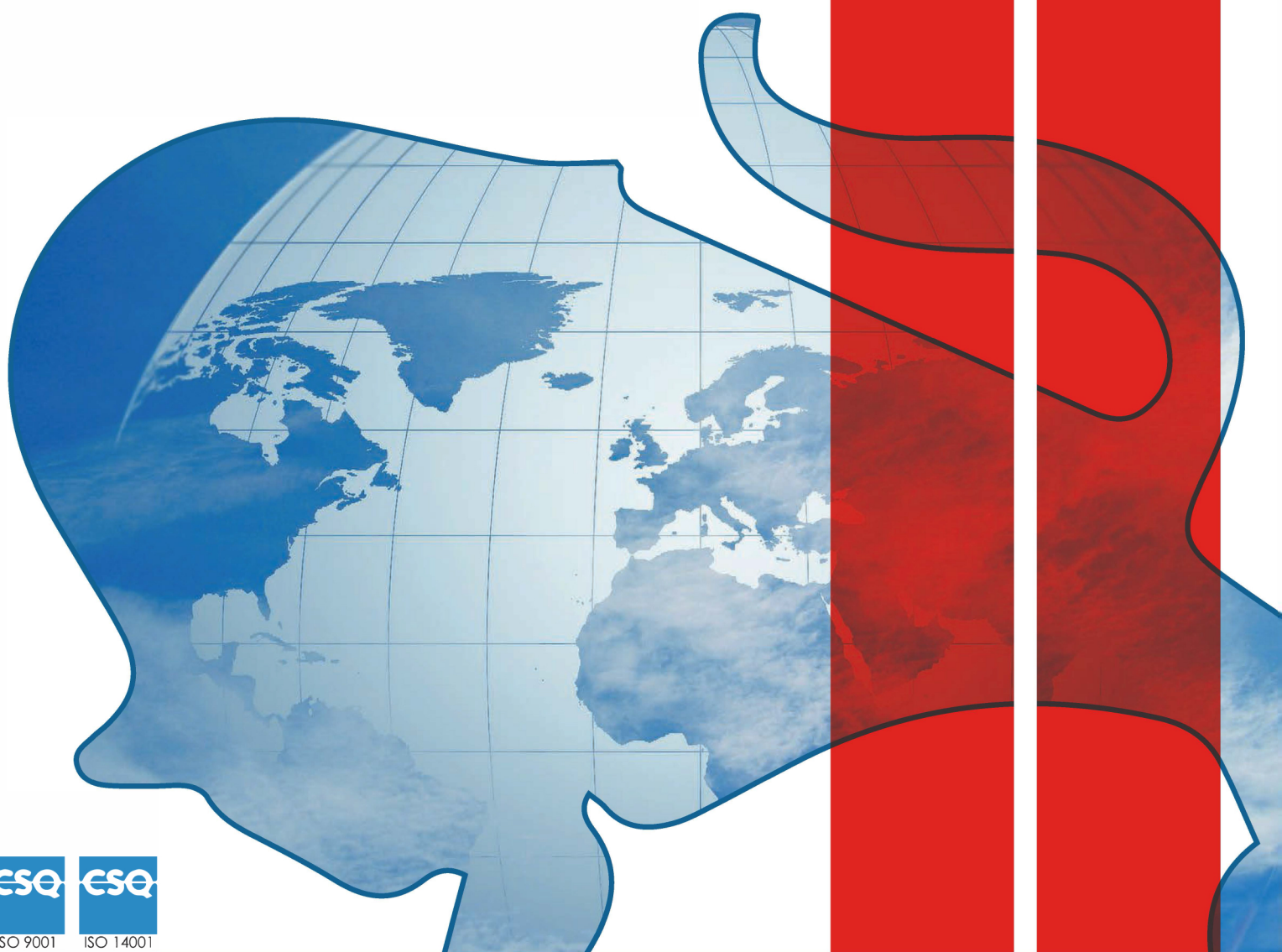


FOR.TEC^{SRL}



INCINERATORS MANUFACTURER

TECNOLOGÍA AL SERVICIO DEL MEDIO AMBIENTE



fortec-inceneritori.it

PERFIL DE EMPRESA

For.Tec. Forniture Tecnologiche S.r.l. es una empresa italiana con 40 años de experiencia en el diseño, fabricación, venta e instalación de plantas ecológicas de alta tecnología: nuestros esfuerzos diarios, investigaciones, estudios y tests están orientados al desarrollo de soluciones perfectas para todos los problemas derivados de la gestión de residuos. Gracias a estudios de ingeniería detallados y a la colaboración de técnicos cualificados, podemos ofrecer una gama completa de incineradores para casi todos los tipos de residuos, crematorios sofisticados y hornos industriales de nueva concepción. **La empresa cuenta con 2000 m2 de superficie interior de producción y más de 5000 m2 de superficie exterior, y está dividida en los siguientes departamentos:**

- **DIRECCIÓN GENERAL**

- **DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO**

- **DEPARTAMENTO COMERCIAL:** Los vendedores especializados en el campo de la incineración responden a todas las dudas de los clientes, están preparados para aconsejar el modelo de incinerador más adecuado según la necesidad, gestionan el servicio posventa y la asistencia a distancia. Este departamento cuenta con una Oficina de Exportación muy eficiente que gestiona una extensa red de distribuidores y exporta los productos For.Tec. a muchos países de todo el mundo.

- **DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA:** un equipo de ingenieros y arquitectos realiza cada día, con gran profesionalidad, análisis de las especificaciones de los clientes, estudios de viabilidad, proyectos personalizados y pruebas; gracias a la colaboración con el Departamento de Ingeniería Civil y Mecánica de la Universidad de Cassino y del Lazio Meridional, desarrollamos constantemente nuevas tecnologías para mejorar las soluciones de tratamiento de residuos.

- **PRODUCTION DEPARTMENT:** técnicos cualificados y expertos realizan los proyectos y construyen nuestras incineradoras y equipos prestando gran atención a los detalles, garantizando un alto nivel de seguridad, alta calidad y plazos de entrega mínimos.



Nos dedicamos a satisfacer las necesidades de cada cliente:

ofrecemos la posibilidad de **personalizar las plantas** con **numerosos equipos opcionales**, como sistemas automáticos de carga y descarga, depuradores húmedos, sistemas de depuración en seco, sistemas de recuperación de calor para la producción de agua caliente/aire caliente/vapor y sistemas de control de la contaminación.

Todos nuestros productos cuentan con la certificación CE, nuestra calidad es **100% Made in Italy** y nuestros incineradores se fabrican de conformidad con las normativas más restrictivas en materia de construcción, salud, seguridad y medio ambiente.



El consolidamiento de la presencia en el mercado de los incineradores de residuos, crematorios de cadáveres, crematorios de animales domésticos y sistemas ecológicos de For.Tec. es un objetivo indispensable hacia el cual se dirigen continuamente todos los esfuerzos y los mejores recursos de la Empresa. En esta perspectiva, For.Tec. Srl considera la calidad como una clave estratégica para el suministro de productos y servicios de absoluta y certificada fiabilidad, eficiencia y seguridad, con el fin de cumplir con el objetivo prioritario de la empresa, o sea, la satisfacción del cliente.

El reconocimiento de nuestro compromiso con la investigación de calidad de nuestros productos ha sido premiado con la atribución de **Certificaciones Internacionales de Calidad**:



ISO 9001:2015 – IQNET
ISO 14001:2015 – IQNET
EN ISO 15614-1 A (Lloyd's Register)
EN ISO 15614-1 B (Lloyd's Register)
EN ISO 9606-1 A (Lloyd's Register)
EN ISO 9606-1 G (Lloyd's Register)



TR



HORNO,
PIROLÍTICO DE
DECAPADO



ENVIRONMENT

Cada sistema está equipado con una cámara de postcombustión en la que se eliminan los humos y olores, lo que hace que esta tecnología sea respetuosa con el medio ambiente.



DESIGN

Las dimensiones, los sistemas de carga y apertura de las plantas las hacen adecuadas para el tratamiento de una gama muy amplia y heterogénea de productos.



TECHNOLOGY

Los hornos pirolíticos TR utilizan como principio de funcionamiento el conocido proceso pirolítico, optimizado mediante control por microprocesador

Dentro de la amplia variedad de productos For.Tec., la gama **TR** incluye instalaciones destinadas específicamente a aplicaciones industriales: se trata de hornos de nuevo diseño, que utilizan como principio de funcionamiento el conocido proceso pirolítico.

Los hornos **TR** son ideales para la regeneración, mediante tratamiento térmico, de filtros metálicos, ganchos de pintura, motores eléctricos, piezas lubricadas, piezas metálicas.

Con décadas de experiencia en este campo. For.Tec. ha desarrollado un nuevo sistema de tratamiento multietapa que utiliza la pirólisis para eliminar la pintura, la grasa y otros revestimientos de las piezas metálicas. Los puntos fuertes de esta nueva tecnología de For.Tec. son muchos:

- El uso del calor en condiciones controladas, que permite eliminar completamente los revestimientos sin dañar ni modificar las características de las piezas metálicas tratadas, garantizando al mismo tiempo unos resultados óptimos;
- La optimización del proceso mediante el control por microprocesador y la instalación de una cámara de post-combustión en la que se eliminan los humos y los olores hacen que esta tecnología sea respetuosa con el medio ambiente;
- La inyección de líquidos nebulizados durante el ciclo, que evita el inicio de episodios de autocombustión y permite el desprendimiento de materiales residuales, hace que el proceso pirolítico sea el más seguro y eficaz;
- Gracias al calor es posible limpiar a fondo las piezas metálicas incluso de revestimientos difíciles de eliminar, lo que hace que el tratamiento en un horno pirolítico sea más eficaz y rápido que el tratamiento en máquinas de chorro de arena o granallado; además, el proceso de termoeliminación es mucho menos costoso que el decapado químico y otros procesos similares.

Para evitar el contacto directo del fuego con los materiales a tratar, en la cámara de pirólisis se instala la cámara de combustión, construida en material refractario: la llama del quemador primario pasa a través de ella.

La planta está equipada con un sistema de recuperación de energía de los gases efluentes a la atmósfera que permite, mediante un intercambiador de calor, recuperar el calor que de otro modo se dispersaría en la atmósfera y recircularlo en el proceso de combustión, garantizando así considerables economías de explotación.



Un práctico carro de estructura metálica, diseñado y dimensionado según las necesidades específicas del cliente, permite introducir fácilmente los materiales a tratar.

Bajo pedido, los hornos TR pueden equiparse con PLC de última generación, que permite un control completo, incluso a distancia, del sistema y de todas las fases de tratamiento.

TR



ECOTEC

	U.M.	550	1500	2500	5000	6000 multi	8000	10000	12000 multi	15000 multi
Volumen	mc	0,55	1,5	2,5	5	6	8	10	12	15
Capacidad de combustión	kg/h	≤ 40	≤ 100	≤ 150	≤ 300	≤ 400	≤ 450	≤ 500	≤ 750	≤ 850
Capacidad de carga	kg/h	70	200	300	600	Sólo carga continua	1000	1250	Sólo carga continua	Sólo carga continua

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

EXCE OS

	U.M.	4	8	12	25	35	50	100
Volumen	mc	0,4	0,8	1,2	2,5	3,5	5	10
Capacidad de combustión	kg/h	≤ 25	≤ 50	≤ 100	≤ 200	≤ 250	≤ 300	≤ 500
Capacidad de carga	kg/ciclo	60	120	180	375	525	750	1500

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

ROTOMAC

	U.M.	1000	1500	2500	4000	6000	12000	15000	18000
Volumen	mc	0,9	1,5	2,5	4	6	12	15	18
Capacidad de combustión	Kg/h	≤ 100	≤ 150	≤ 200	≤ 350	≤ 500	≤ 650	≤ 750	≤ 1000
Capacidad de carga	Kg/ciclo	200/350	300/500	500/900	850/1500	1350/2500	Continuo	Continuo	Continuo

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

EXCE AN

	U.M.	4	8	12	25	35	50	100
Volumen	mc	0,4	0,8	1,2	2,5	3,5	5	10
Capacidad decombustión	kg/h	≤ 50	≤ 100	≤ 150	≤ 250	≤ 300	≤ 350	≤ 500
Capacidad de carga	kg/ciclo	≤ 120	≤ 240	≤ 360	≤ 750	≤ 1050	≤ 1500	≤ 3000

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

T-BULL

Volumen cámara incineración	m³	12,17	Pot. máximo de los quemadores de incineración	Kw	190 x 6
Volumen de carga en cámara de incineración	m³	7,30	Quemadores de la post-combustión	no.	2
Capacidad de combustión	Kg/h	up to 1000*	Pot. máximo de los quemadores de post-combustión	Kw	319 x 2
Dimensiones apertura puerta	mm	3900 x 1920	Consumo indicativo de Diesel	l/h	60
Dimensiones cámara incineración	mm	3900 (Long.) 1920 (Anchura) 1550 (Altura 1) 1700 (Altura 2)	Consumo electrico	kW	2
Quemadores de cámara de incineración	no.	6	Alimentación	Tipo	230v 50Hz
			Peso total	Tons	21

FD 4.0

	U.M.	4.0
Volumen	mc	0,80
Capacidad de combustión	kg/h	<50 (clasificada como instalación de baja capacidad)
Capacidad de carga	kg/cycle	≤150
Fuel	type	Diesel/Natural gas/Lpg
Potencia máxima total de los quemadores instalados	Kw	490 (vers. Diesel) 475 (vers. Natural gas/Lpg)
Normas de referencia	-	Normativa EU 142/2011 y Normativa EU 1069/2009

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

FIDO 550

	U.M.	550
Volumen	mc	0,57
Capacidad de combustión	kg/h	40 (clasificada como instalación de baja capacidad)
Capacidad de carga	kg/ciclo	120
Fuel	tipo	Diesel/Natural gas/Lpg
Potencia máxima total de los quemadores instalados	Kw	380 (vers. Diesel) 350 (vers. Natural gas/Lpg)
Normas de referencia	-	Normativa EU 142/2011 y Normativa EU 1069/2009

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los residuos cargados

TR PYROLYTIC

	U.M.	2000 OR	5000 OR	12000 OR	20000 OR	2000 VR	5000 VR	8000 VR	12000 VR
Volumen útil	Mc	2	5,3	12,1	20,7	2,1	5,5	7,6	12
Dimensiones Exteriores	mm	1000	1400	1600	2000	1200	1300	1500	2000
HxWxL		2000	2400	3600	4500	1200	2000	2200	2400
Capacidad de tratamiento de pintura	kg/h	1000	1600	2100	2300	1400	2100	2300	2500
Capacidad de carga	Kg	15	35	50	80	15	35	40	55
		320	550	700	850	320	550	650	700

* Sólo son datos indicativos y no vinculantes, pueden cambiar, también significativamente, según la composición exacta de los materiales cargados



Cientos de clientes en todo el mundo han elegido nuestros hornos!

SERVICIOS PERSONALIZADOS

- Estudios de viabilidad
- Diseño funcional
- Simulaciones CFD de termodinámica de fluidos
- Asistencia en los procedimientos de autorización
- Mantenimiento programado
- Asistencia a distancia

CALIDAD



Certified Company
Management System
ISO 9001:2015



Certified Company
Management System
ISO 14001:2015