



DÉCOUVREZ NOTRE
NOUVELLE GAMME DE

FOURS DE PYROLYSE INDUSTRIELS

ENLÈVEMENT DE PEINTURE

RÉGÉNÉRATION DES
PIÈCES MÉTALLIQUES

NETTOYAGE DU PLASTIQUE
ET AUTRES MATÉRIAUX



For.Tec. Forniture Tecnologiche S.r.l.

Incinerators Manufacture

Officine: Via Naz. Appia Km. 186.900 Francolise (CE)

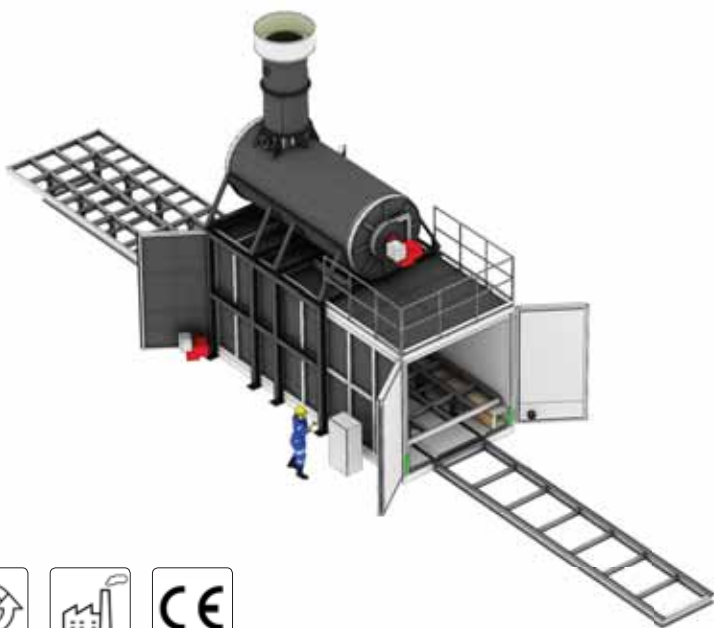
Tel. +39 0823.88.11.05 Fax. +39 0823.88.28.89

Email: info@fortec-inceneritori.it









Série TR

REGENERATION DE COMPOSANTS INDUSTRIELS



La description

-  I forni pirolitici mod. TR da noi progettati e costruiti sono forni di nuova concezione che usano come principio di funzionamento il noto processo pirolitico. Sono forni ideali per: sverniciatura; rigenerazione di prodotti metallici; rigenerazione motori elettrici mediante termo rimozione delle resine isolanti.
-  For.Tec. studied a heat process based on different stages that make it non-invasive and to protect products from deterioration. TR Pyrolytic ovens are suitable for: paint stripping; regeneration of metal products; removal of insulating resin from motors envelopments; motors regeneration with subsequent firing of resins.
-  Les fours de pyrolyse modèle TR, conçus et fabriqués par nous, sont des fours de nouvelle conception qui utilisent par principe de fonctionnement le bien connu processus de pyrolyse. Ils sont appropriés pour: décapage des résidus dus à la mauvaise peinture, régénération de produits métalliques, décapage des accessoires de la cabine de peinture, élimination de la résine isolante des moteur.
-  Die Pyrolyse-Öfen Modell TR, die von uns entworfen und hergestellt wurden, sind neuentwickelte Öfen die als Arbeitprinzip den bekannten Pyrolytischen Prozess verwenden. Geeignet für: Entfernung der Farbresten wegen der falschen Malerei, Regeneration von Metallprodukte, Farbentfernung von Werkzeuge, Entfernung von isolierenden Harz durch Wickelmotoren .
-  Los hornos pirolíticos mod. TR, diseñados y construidos por nosotros, son hornos recientemente desarrollados que usan como principio operativo el conocido proceso pirolítico. Son hornos ideales para: despojo de la pintura con tratamiento termico, regeneración de los productos de metal, despojo de pintura de accesorios de la cabina de pintura, regeneracion de motores electricos a traves de la eliminación térmica de resinas aislantes.
-  Os forno pirolíticos mod. TR construidos por nós são fornos de nova concepção que utilizam o bem conhecido processo pirolítico como princípio de funciona-mento. São fornos ideais para: remoção de verniz, regeneração de produtos metálicos, remoção de verniz dos acessórios de cabinas de pintura, regeneração de motores elétricos mediante remoção térmica das resinas isolantes.



Spécifications techniques

Modello/ Model/ Modèle/ Modell/ Modelo/ Modelo	TR	2.000 OR	5.000 OR	12.000 OR	20.000 OR	2.000 VR	5.000 VR	8.000 VR	12.000 VR
Volume camera primaria/ Primary chamber volume/ Volume de la chamber primaire/ Primärkammer Innenvolumen/ Volume de la camara primaria / Volume da câmara principal	m³	2,0	5,3	12,1	20,7	2,1	5,5	7,6	12,0
Dimensioni interne AxLxL / Internal dimensions HxWxL/ Dimensions intérieures HxLxL/ Innenmaße HxBxL/ Dimensiones internas AxAxL/ Dimensões internas AxLxL	mm	1000 2000 1000	1400 2400 1600	1600 3600 2100	2000 4500 2300	1200 1200 1400	1300 2000 2100	1500 2200 2300	2000 2400 2500
Capacità di carico/ Loading capacity/ Capacité de charge/ Tragfähigkeit/ Capacidad de carga/ Capacidade de carga	Kg/ cycle	320	550	700	850	320	550	650	700

Du concept au résultat



Exemples d'applications

FILTRES MÉTALLIQUES



CROCHETS DE PEINTURE



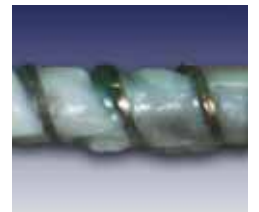
MOTEURS ÉLECTRIQUES



PARTIES GRAISSEES



PARTIES MÉTALLIQUES



Avant

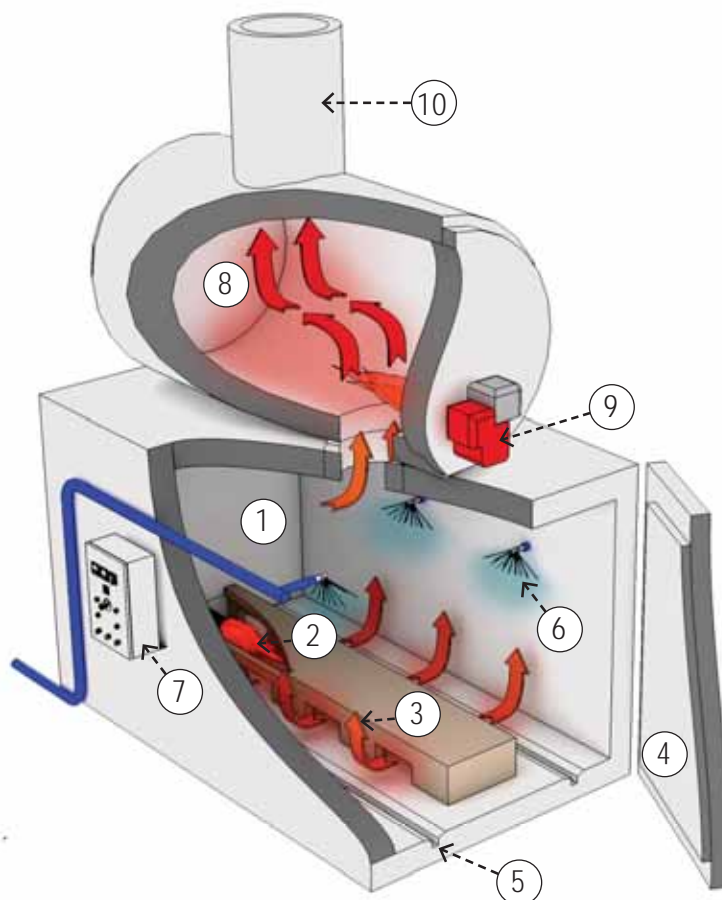


Après

À l'intérieur de notre four

Parties du système

- ① CHAMBRE DE TRAITEMENT
- ② FLAMME DU BRULEUR
- ③ TUNNEL RÉFRACTAIRE
- ④ PORT
- ⑤ BINAIRE DU CHARIOT DE CHARGEMENT
- ⑥ SYSTÈME DE THERMORÉGULATION H₂O
- ⑦ PANNEAU DE COMMANDE
- ⑧ CHAMBRE DE POSTCOMBUSTION
- ⑨ BRÛLEUR DE POSTCOMBUSTION
- ⑩ CHEMINÉE



Process description

For.Tec. a étudié un nouveau procédé, basé sur différentes étapes, qui utilise la pyrolyse pour éliminer la peinture, la graisse et d'autres revêtements des pièces métalliques. Les atouts de cette nouvelle technologie For.Tec. sont multiples :

- L'utilisation de la chaleur dans des conditions contrôlées permet d'éliminer complètement les revêtements sans endommager ni modifier les caractéristiques des pièces métalliques traitées, tout en garantissant des résultats optimaux ;
 - L'optimisation du processus par le microprocesseur et l'installation d'une chambre de post-combustion où les fumées et les odeurs sont éliminées font de cette technologie une méthode respectueuse de l'environnement ;
 - L'injection pendant le cycle de liquide nébulisé évite le début d'épisodes d'autocombustion et permet le détachement des scories, faisant du processus pyrolytique le processus le plus sûr et le plus efficace ;
 - Grâce à la chaleur, il est possible de nettoyer en profondeur même les revêtements difficiles à enlever des pièces métalliques, ce qui rend le traitement au four à pyrolyse plus efficace et plus rapide que le traitement au grenailleuses; De plus, le processus de décapage thermique est beaucoup moins coûteux que le décapage chimique et autres procédés similaires.
-



For.Tec. Forniture Tecnologiche S.r.l.
Incinerators Manufacture
Officine: Via Naz. Appia Km. 186.900 Francolise (CE)
Tel. +39 0823.88.11.05 Fax. +39 0823.88.28.89
Email: info@fortec-inceneritori.it